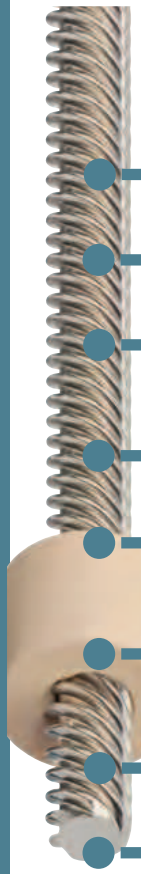
7. drylin®...

Gewindetechnik

...plastics

Wartungsfrei, geräuscharm, schmutzunempfindlich, korrosionsfrei



Effiziente dryspin®-Technologie: Höherer Wirkungsgrad durch optimierte Flankenwinkel

Beste Medienbeständigkeit durch Material 1.4301

Längere Lebensdauer durch Asymmetrie

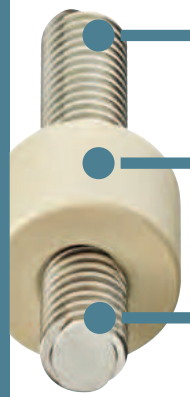
Minimales Umkehrspiel durch Zero-Backlash (Option)

Gewindemuttern aus schmierfreien iglidur®-Hochleistungspolymeren

Werkstoffauswahl: iglidur® J (Standard), iglidur® A180 (FDA-konform)

Geräuscharmer, vibrationsfreier Lauf durch gerundete Zahngeometrie

Präzision / Nennmaß -0,1 im Durchmesser



Selbsthemmende Trapez- und metrische Gewinde

Über 100 Abmessungen mit bis zu 10 Mutternvarianten in bis zu 10 verschiedenen Werkstoffen

Spielreduzierung durch Anti-Backlash Funktion (Option)

Schmierfreie drylin®-Gewinde-technik

Gewindetriebe sind Maschinenelemente, die eine drehende Bewegung in eine translatorische Bewegung umwandeln. drylin®-Gewindetriebe basieren immer auf selbstschmierenden Kunststoffmuttern und ermöglichen somit einen lebenslangen Betrieb ohne externe Schmierung. Eine höhere Lebensdauer und Effizienz für Steilgewinde bietet die dryspin®-Technologie durch auf Kunststoffmutter und Spindel abgestimmte Eigenschaften und Geometrien.

- Effiziente und langlebige dryspin®-Steilgewinde
- Selbsthemmende Trapez- und metrische Gewinde
- Wartungsfreier Trockenlauf
- Geräuscharm
- Korrosionsfrei
- Schmutzunempfindlich

Typische Anwendungsbereiche:

- Formatverstellungen ● Antriebstechnik
- Labor- und Medizintechnik ● Bahntechnik
- Optische Geräte ● Möbel-Industrie
- Automobil-Industrie ● Verkehrstechnik
- Solar-Industrie ● Sicherheitstechnik
- Druck-Industrie ● Abwassertechnik
- Ventiltechnik usw.

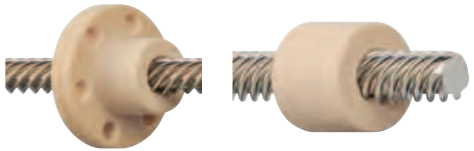
Lebensdauerberechnung online
▶ www.igus.de/drylin-experte

max. +180 °C
min. -20 °C

Lieferbar ab Lager
Details zu unseren Lieferzeiten finden Sie online.

Nach EG-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS 2) Beschränkung (der Verwendung bestimmter) gefährlicher Stoffe

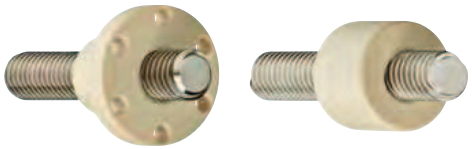
Gewindetriebe-Baukasten für Trapez- und Steilgewinde



Steilgewinde mit dryspin® Technologie

- dryspin® Steilgewindespindel aus Material 1.4301
- dryspin® Gewindemuttern in zylindrischer Bauform als auch mit Flansch
- Zero Backlash Funktion für minimales Umkehrspiel
- Weitere Steilgewindegrößen ohne dryspin®-Technologie

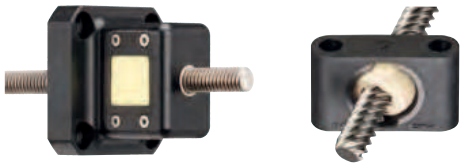
▶ **Seite 990**



Trapezgewinde und metrische Gewinde

- Gewindespindel in Stahl, Edelstahl und eloxiertem Aluminium
- Schmierfreie Gewindemuttern mit Selbsthemmung, zylindrische Bauform ohne / mit Flansch
- Anti-Backlash Funktion für reduziertes Umkehrspiel
- Gewindemuttern aus weiteren schmierfreien iglidur®-Polymeren für Hochtemperatur, FDA/Pharma, Lowcost

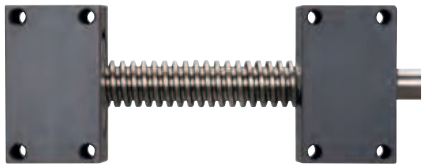
▶ **Seite 996**



Sonderbauformen

- Gewindemuttern aus drylin® Linearmodulen, mit Flansch oder axialer Sicherung
- Teilbare und sphärische Gewindemuttern mit Gehäuse
- Disk für individuelle Spieleinstellung
- Fast-Forward-Gewindemutter für schnelle Verstellungen

▶ **ab Seite 1034**



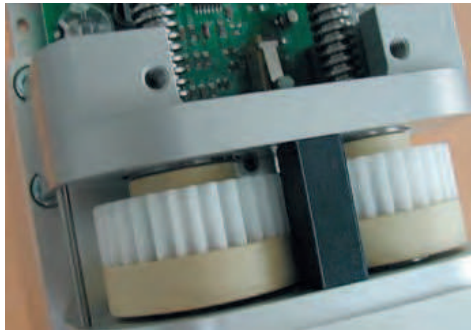
Zubehör für Gewindetechnik

- Mutterhaltergehäuse für drylin®-Gewindemuttern
- Eloxierte Lagerböcke zur Spindellagerung gleit- oder kugelgelagert
- Klemmringe zur Spindelfixierung in Lagerstellen

▶ **Seite 1042**

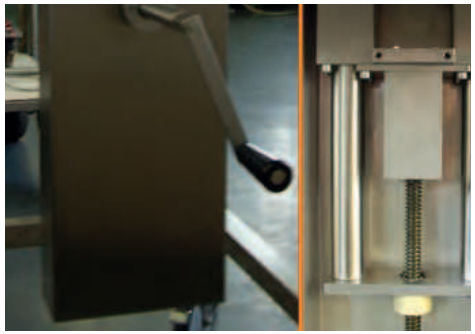
Weitere Produkte mit drylin®-Gewindetechnik

- drylin®-Antriebstechnik ▶ **Seite 1049**
- drylin®-Spindelmotoren ▶ **Seite 1160**
- drylin®-Messsysteme ▶ **Seite 957**

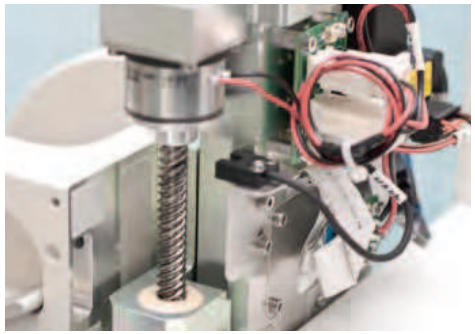


In dieser Mischstation sorgen zwei drylin®- Trapezgewindemuttern aus iglidur®- Hochleistungspolymeren für das optimale Mischungsverhältnis einer Zweikomponenten-Silikonmasse.

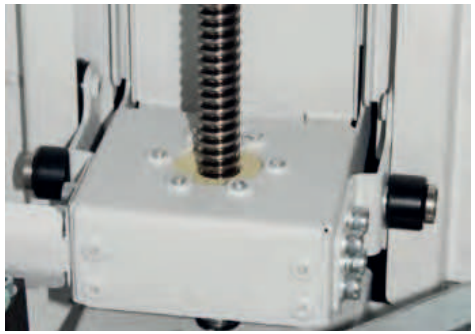
Der Kunde suchte eine kostengünstige, leichte und wartungsfreie Standard-Lösung für geringen Bauraum. Dank der schmiermittelfreien Produkte von igus® konnten Kosten und Gewicht reduziert werden.



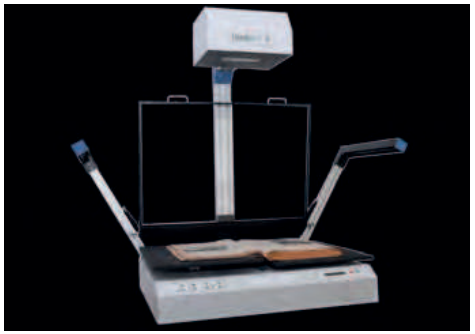
iglidur® J-Gleitlager zur Schaftführung und drylin®-Trapezgewindemuttern im Antrieb der Höhenverstellung



Sauberer Einsatz von schmierfreien drylin®-Trapezgewindemuttern in einem Laborgerät zum Flüssigkeits-Handling.



Bei Zuführungen und Hubbewegungen kommen drylin®-Gewindetriebe zum Einsatz. Hierbei setzt der Kunde auf die Gleitpaarung einer Trapezgewindemutter aus iglidur® W300 und einer gerollten Trapezgewindespindel.



Alle Hauptelemente der mechanischen Bewegungen wie Linearachsen, Gleitlager, Gleitführungen etc. werden mit igus®-Produkten realisiert.

Berechnen und kalkulieren

Lebensdauer von Gewindetrieben online berechenbar

Ab sofort können auch Gewindetriebe und Muttern der dryspin® Technology ausgewählt und berechnet werden. Die Gewindemuttern sind hierbei aus dem verschleißfesten igus®-Hochleistungspolymer iglidur® J gefertigt. Darüber hinaus stehen weiterhin diverse Spindel- und Mutternmaterialien zur Auswahl, deren Eignung für die Anwendung, sowie die zu erwartende Lebensdauer errechnet werden. Anschließend können die gewählten Produkte einfach und schnell online bestellt werden. Die Lieferzeit beträgt für die Standardkomponenten 24-48h. Es stehen Materialien für hohe Wirkungsgrade, Verschleißfestigkeit, hohe Temperaturen sowie FDA Konformität zur Verfügung.

Individuelle Bearbeitung von Gewindemuttern/spindeln auf Anfrage.

▶ www.igus.de/gewindetechnik-finder

Steilgewinde mit dryspin® Technologie

Spindeln
▶Seite 990

Gewindemutter, zylindrisch
▶Seite 991

Gewindemutter, mit Flansch
▶Seite 992

Gewindemutter, mit kompaktem Flansch
▶Seite 993

Gewindemutter, Zero-Backlash
▶Seite 994

Steilgewinde ohne dryspin®-Technologie

Steilgewindespindeln
▶Seite 996

Zylindrische Steilgewindemuttern
▶Seite 997

Flansch-Steilgewindemuttern
▶Seite 998

Zero-Backlash-Gewindemuttern
▶Seite 999

Trapezgewinde und metrische Gewinde

Trapezgewinde-spindeln ein- / zweigängig, aus Aluminium, mit Zapfen
▶Seite 1006

Gegenläufige Gewindespindeln
▶Seite 1008

Metrische Spindeln
▶Seite 1009

Trapezgewinde-muttern, zylindrisch aus iglidur® J
▶Seite 1010

Gewindemuttern mit Schlüsselflächen aus iglidur® J
▶Seite 1012

Miniaturgewindemuttern zylindrisch/mit Flansch aus iglidur® J
▶Seite 1013

Anti-Backlash-Gewindemuttern zylindrisch/mit Flansch aus iglidur® J
▶Seite 1014

Trapezgewinde-muttern mit Flansch aus iglidur® J
▶Seite 1016

Flanschmutter kompakt aus iglidur® J
▶Seite 1018

Mehrgängige Trapezgewinde-muttern, zylindrisch/ mit Flansch aus iglidur® J
▶Seite 1020

Trapezgewinde-muttern, zylindrisch/ mit Flansch aus iglidur® W300
▶ab Seite 1022

Trapezgewindemuttern, zylindrisch/mit Flansch aus iglidur® R
▶Seite 1026

Trapezgewinde und metrische Gewinde

Trapezgewinde-muttern, zylindrisch/ mit Flansch aus iglidur® A180
▶Seite 1028

Trapezgewinde-muttern, zylindrisch/ mit Flansch aus iglidur® J350
▶Seite 1030

drylin®-Disk aus iglidur® J
▶Seite 1032

Sonderbauformen

Gewindemuttern aus Linearmodulen
▶Seite 1034

Gewindemuttern mit Axialsicherung
▶Seite 1035

Geteilte Gewindemuttern aus iglidur® J
▶Seite 1036

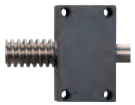
Gewindemuttern mit Gehäuseblock
▶Seite 1037

Sphärische Trapezgewindemutter mit Kugelkalotte in Flanschlagergehäuse
▶Seite 1038

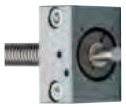
Sphärische Trapezgewindemutter mit Kugelkalotte in Stehlagergehäuse
▶Seite 1039

Schnellverschluss-Mutter Fast Forward
▶Seite 1040

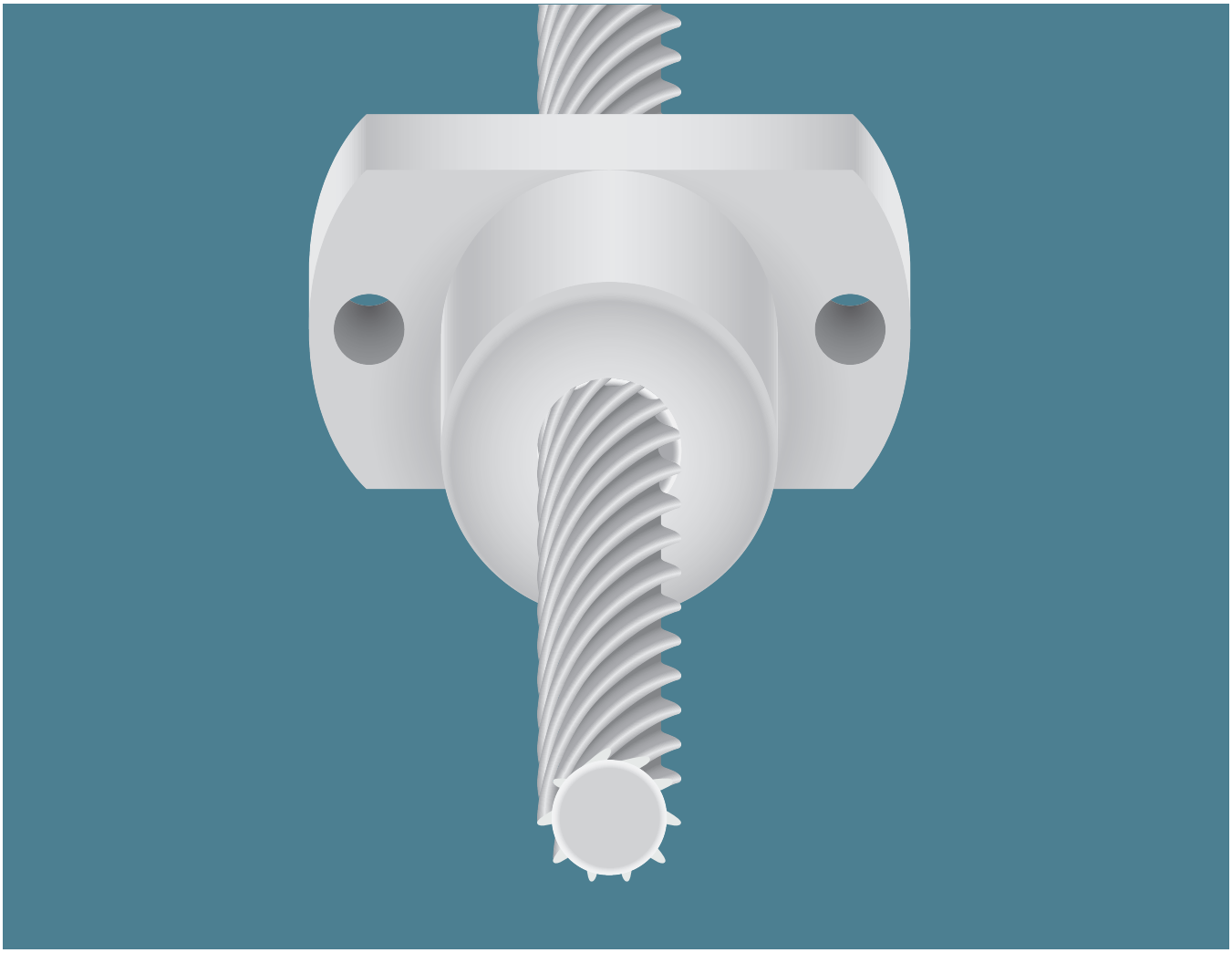
Zubehör für Gewindetechnik


Lagerböcke für Spindeln
▶Seite 1042

Halter für Gewindemuttern
▶Seite 1044


Spindellagerbock mit Kugellagerung
▶Seite 1046

drylin®-Klemmringe
▶Seite 1047



dryspin®-Technologie

- Schmierfreie Steilgewinde
- Höherer Wirkungsgrad
- Längere Lebensdauer
- Beste Medienbeständigkeit
- Geräuscharmer und vibrationsfreier Lauf
- Schmutzunempfindlich

Höherer Wirkungsgrad durch optimierten Flankenwinkel

Durch einen flacheren Flankenwinkel von ca. 30° bei dryspin® Steilgewindespindeln (ähnlich einem Trapezgewinde) wird die eingeleitete Kraft effizient in eine translatorische Bewegung umgesetzt. Gegenüber einem steilerem Flankenwinkel bedeutet dies einen geringeren Kraftverlust.

Steiler Flankenwinkel, Standard Geometrie

Flacher Flankenwinkel, dryspin® Geometrie

Geräuscharmer vibrationsfreier Lauf durch gerundete Zähne

Durch eine abgerundete Zahnflankengeometrie wird die Kontaktfläche zwischen der Gewindemutter und der Spindel reduziert. Hierdurch verfahren dryspin® Gewindemuttern vibrationsfrei und nahezu geräuschlos. Denn je größer der Kontakt von zwei sich gegeneinander bewegenden Flächen ist, umso mehr Schwingungen werden übertragen, die als Rattern oder Quietschen wahrgenommen werden können. Durch die abgerundeten Zähne wird dieser Effekt minimiert und das Gewinde verfährt schmierfrei und leise.

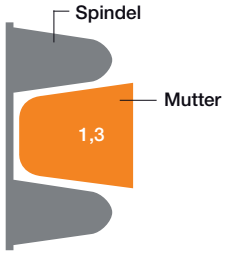
Eckige Zahnflanken, Standard Geometrie

Runde Zahnwinkel, dryspin® Geometrie

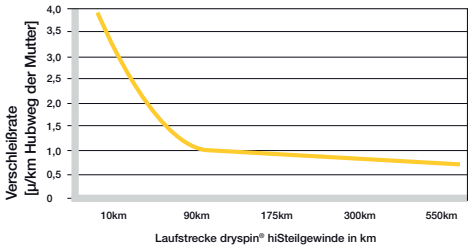
Längere Lebensdauer durch Asymmetrie

Durch größere Abstände zwischen den einzelnen dryspin® Gewindegängen, passt sich das Gewinde auf ideale Weise den Eigenschaften der schmierfreien igus® Hochleistungspolymeren an. Der Anteil des tribologisch optimierten Polymeranteiles in den Gewindegängen kann bei sämtlichen Größen um den Faktor 1.3 erweitert werden. Mehr verschleißfestes Material und ein höherer Wirkungsgrad sind entscheidend für eine bis zu Faktor 5 höhere Lebensdauer gegenüber Standardgeometrien. Je größer der Spindeldurchmesser umso stärker wirkt sich dieser Effekt aus. Umkehrspiel kann durch den Einsatz von dryspin® Zero-Backlash Gewindemuttern mit integrierter Federvorspannung lebenslang minimiert werden.

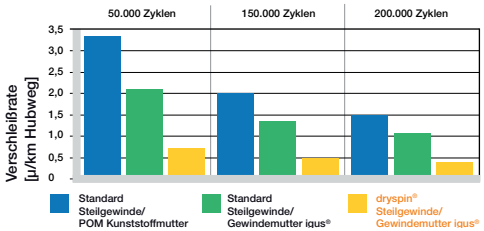
Symmetrische Standard Geometrie



Asymmetrische dryspin® Geometrie



Verschleißtest dryspin® Steilgewinde 10x25, Last 175 N, 540 mm Hub, 125 U/min



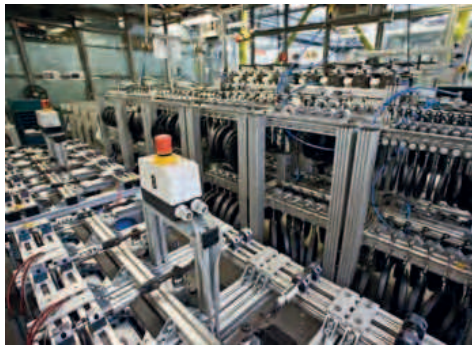
Verschleißtest Steilgewinde 10x50, dryspin® Steilgewinde / Standard-Steilgewinde Last 36 N , 100 U/min bei 50.000/150.000/200.000 Zyklen

Getestet: schmierfreie iglidur®- Werkstoffe von igus®

Gleitfolien, Gleitelemente und Gewindemuttern von drylin® abgestimmt auf Ihre Anwendung.
Schmierfrei – getestet – berechenbar

- 15.000 Tribologietests pro Jahr
- Mehr als 300 parallel laufende Testanlagen
- 140 Billionen Testbewegungen
- Ständige Tests der drylin®–Führungen

▶ **www.igus.de/test**



Einblick ins igus®-Gleitlagerlabor

Prüfstand zur Lebensdauerermittlung

dry-tech® Polymere

In allen drylin® Linear- und Antriebseinheiten sowie Gewindetrieben werden igus® Hochleistungspolymere eingesetzt. Durch eine im Lagerwerkstoff inkorporierte Schmierung sind die Lagerwerkstoffe für den dauerhaften Trockenlauf ausgelegt, d.h. über die komplette Lebensdauer wartungsfrei.

Werkstoffauswahl

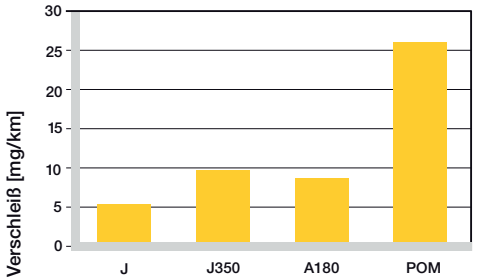
drylin® Gewindemuttern werden aus tribologisch optimierten Werkstoffen gefertigt. Bereits in der Entwicklungsphase der drylin® Gewindetriebe liegt der Schwerpunkt auf Reibungsoptimierung mit dem Ziel möglichst niedrige Verschleissraten und gute Reibwerte zu erreichen.

iglidur® J zeichnet sich durch beste Reibwerte mit den meisten Gegenlaufpartnern und einer niedrigen Feuchtigkeitsaufnahme aus. ▶ **www.iglidur.de/J**

iglidur® A180 entspricht den Anforderungen der Food and Drug Administration (FDA) und kann daher im direktem Kontakt mit Lebens- und Arzneimittel eingesetzt werden.
▶ **www.iglidur.de/A180**

Lebensdauer

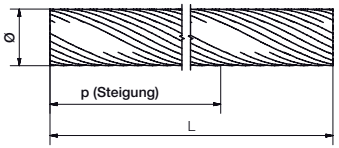
Pro Jahr werden in igus®-Testlaboren auf Gewindeprüfständen mehrere hundert Versuche aufgebaut und durchgeführt. Die Ergebnisse fliessen in frei zugängliche Online-Tools ein, in denen die Lebensdauer sowie das benötigte Drehmoment ermittelt werden kann.
▶ **www.igus.de/SD-finder**



Verschleißtest auf C15-Spindel [mg/km]
Hub 140 mm, 50 N, Spindel C15 gerollt, 450 U/min

dryspin® | Lieferprogramm

Korrosionsbeständig, aus Material 1.4301 – Präzision / Nennmaß -0,1



Bestellschlüssel

Teilenummer	Gewinde-abmessung	Optionen

DST-LS-10x50-R-xx-ES

dryspin® Technologie	Spindel	Aussen-Ø [mm]	Steigung P [mm]	Drehrichtung	Länge	Spindelmaterial

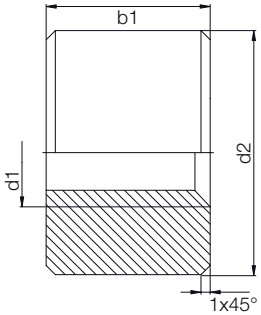
Optionen
Länge in [mm]:
frei wählbar bis max. siehe Liefertabelle

Abmessungen [mm]

Gewinde	Ø	Steigung P	max. Länge L	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	6,35	2,54	1.000	DST-LS-6.35x2.54-R-ES
Ds6,35x5,08	6,35	5,08	1.500	DST-LS-6.35X5.08-R-ES
Ds6,35x12,7	6,35	12,7	1.500	DST-LS-6.35X12.7-R-ES
Ds6,35x25,4	6,35	25,4	1.000	DST-LS-6.35x25.4-R-ES
Ds10x12	10	12	3.000	DST-LS-10x12-R-ES
Ds10x25	10	25	3.000	DST-LS-10x25-R-ES
Ds10x25	10	25	3.000	DST-LS-10x25-L-ES
Ds10x50	10	50	3.000	DST-LS-10x50-R-ES
Ds10x50	10	50	3.000	DST-LS-10x50-L-ES
Ds14x25	14	25	3.000	DST-LS-14x25-R-ES
Ds14x30	14	30	3.000	DST-LS-14x30-R-ES
Ds16x35	16	35	3.000	DST-LS-16x35-R-ES
Ds18x40	18	40	3.000	DST-LS-18x40-R-ES
Ds18x80	18	80	3.000	DST-LS-18x80-R-ES
Ds20x60	20	60	3.000	DST-LS-20X60-R-ES
Ds20x90	20	90	3.000	DST-LS-20X90-R-ES

dryspin® | Lieferprogramm

Zylindrische Bauform, aus iglidur® J



Bestellschlüssel

Teilenummer	d2	b1	Gewinde

DST-JSRM-1413DS10x12

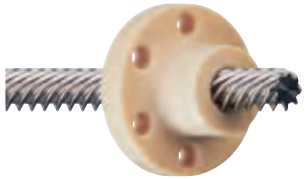
dryspin® Technologie	iglidur® J	Form S	Rechtsgewinde	Metrisch	Aussen-Ø [mm]	Länge [mm]	Gewinde-Typ	Gewinde-Ø [mm]	Steigung P [mm]

Technische Daten und Abmessungen [mm]

Gewinde	d1	d2	b1	Flächen-traganteil [mm²]	Max stat. F axial [N]	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	6,35	14	13	172	152	DST-JSRM-1413DS6.35x2.54
Ds6,35x5,08	6,35	14	13	201	152	DST-JSRM-1413DS6.35X5.08
Ds6,35x12,7	6,35	14	13	–	–	DST-JSRM-1413DS6.35X12.7
Ds6,35x25,4	6,35	14	13	75	152	DST-JSRM-1413DS6.35x25.4
Ds10x12	10	22	20	302	755	DST-JSRM-2220DS10x12
Ds10x25	10	22	20	249	623	DST-JSRM-2220DS10x25
Ds10x25	10	22	20	249	623	DST-JSLM-2220DS10x25
Ds10x50	10	22	20	146	365	DST-JSRM-2220DS10x50
Ds10x50	10	22	20	146	365	DST-JSLM-2220DS10x50
Ds14x25	14	30	27	448	1.120	DST-JSRM-3027DS14x25
Ds14x30	14	30	27	373	932	DST-JSRM-3027DS14x30
Ds16x35	16	36	32	680	1.700	DST-JSRM-3632SD16x35
Ds18x40	18	40	36	802	2.005	DST-JSRM-4036DS18x40
Ds18x80	18	40	36	601	1.503	DST-JSRM-4036DS18x80
Ds20x60	20	45	40	1.023	2.557	DST-JSRM-4540DS20X60
Ds20x90	20	45	40	682	1.705	DST-JSRM-4540DS20X90

dryspin® | Lieferprogramm

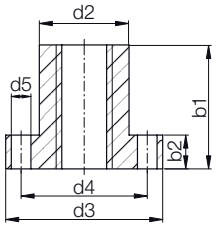
Mit Flansch, aus iglidur® J

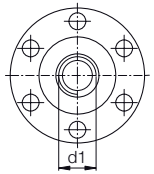


Bestellschlüssel

Teilenummer	d2	b1	Gewinde
DST-J F R M	-2525	DS10	x12

dryspin® Technologie	iglidur® J	Form F	Rechtsgewinde	Metrisch	Aussen-Ø [mm]	Länge [mm]	Gewinde-Typ	Gewinde-Ø [mm]	Steigung P [mm]





Technische Daten und Abmessungen [mm]

Gewinde	d1	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Flächen-traganteil [mm²]	Max stat. F axial [N]	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	6,35	13	25	15	3,2	15	5	199	125	DST-JFRM-1315DS6.35x2.54
Ds6,35x5,08		13	25	19	3,2	15	5	160	125	DST-JFRM-1315DS6.35X5.08
Ds6,35x12,7		13	25	19	3,2	15	5	–	–	DST-JFRM-1315DS6.35X12.7
Ds6,35x25,4	6,35	13	25	15	3,2	15	5	87	125	DST-JFRM-1315DS6.35x25.4
Ds10x12	10	25	42	34	5	25	10	377	943	DST-JFRM-2525DS10x12
Ds10x25	10	25	42	34	5	25	10	311	778	DST-JFRM-2525DS10x25
Ds10x25		25	42	34	5	25	10	311	778	DST-JFRM-2525DS10X25
Ds10x50	10	25	42	34	5	25	10	183	458	DST-JFRM-2525DS10x50
Ds10x50		25	42	34	5	25	10	183	458	DST-JFLM-2525DS10X50
Ds14x25	14	28	48	38	6	35	12	581	1.452	DST-JFRM-2835DS14x25
Ds14x30	14	28	48	38	6	35	12	484	1.210	DST-JFRM-2835DS14x30
Ds16x35	16	28	48	38	6	35	12	680	1.700	DST-JFRM-2835DS16x35
Ds18x40	18	28	48	38	6	35	12	779	1.947	DST-JFRM-2835DS18x40
Ds18x80	18	28	48	38	6	35	12	584	1.460	DST-JFRM-2835DS18x80
Ds20x60	20	32	55	45	7	44	12	1.125	2.812	DST-JFLM-3244DS20X60
Ds20x90	20	32	55	45	7	44	12	750	1.875	DST-JFRM-3244DS20X90

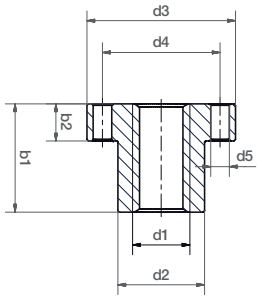
dryspin® | Lieferprogramm

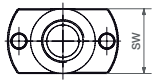
Mit kompaktem Flansch, aus iglidur® J

Bestellschlüssel

Teilenummer	SW	b2	b1	Gewinde
DST-J F R M	-252	525	DS10	x12

dryspin® Technologie	iglidur® J	Form F	Rechtsgewinde	Metrisch	Schlüsselweite [mm]	Aussen-Ø [mm]	Länge Ø [mm]	Gewinde-Typ	Gewinde-Ø [mm]	Steigung P [mm]





Technische Daten und Abmessungen [mm]

Gewinde	d1	SW	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Flächen-traganteil [mm²]	Max stat. F axial [N]	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	6	13	13	25	19	3,2	15	5	199	125	DST-JFRM-131315DS6.35x2.54
Ds6,35x25,4	6	13	13	25	19	3,2	15	5	87	125	DST-JFRM-131315DS6.35x25.4
Ds10x12	10	25	25	42	34	5	25	10	377	943	DST-JFRM-252525DS10x12
Ds10x25	10	25	25	42	34	5	25	10	311	778	DST-JFRM-252525DS10x25
Ds10x50	10	25	25	42	34	5	25	10	183	458	DST-JFRM-252525DS10x50
Ds14x25	16	28	28	48	38	6	35	12	571	1.428	DST-JFRM-282835DS14x25
Ds14x30	16	28	28	48	38	6	35	12	570	1.425	DST-JFRM-282835DS14x30

dryspin® | Lieferprogramm

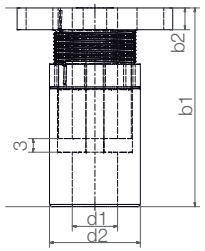
Zero-Backlash, für lebenslang minimales Umkehrspiel, aus iglidur® J

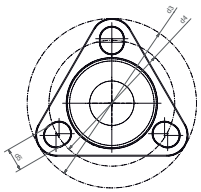
Bestellschlüssel

Teilenummer	Typ	Gewinde

DST-J F R M-ZB-0001-DS10x12

dryspin® Technologie	iglidur® J	Form F	Rechtsgewinde	Metrisch	Zero Backlash	Typ 0001	Gewinde-Typ	Gewinde-Ø [mm]	Steigung P [mm]



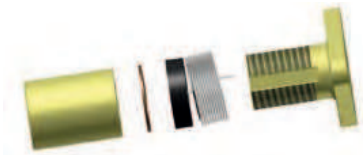


Abmessungen [mm]

Gewinde	d1	d2	d3	d4	d5	b1[40]	b2	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	6,35	13,5	28	22,2	3,7	31-36	4,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35x2.54
Ds6,35x25,4	6,35	13,5	28	22,2	3,7	31-36	4,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35x25.4
Ds10x12	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X12
Ds10x25	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X25
Ds10x50	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X50

[40] variabel je nach Gewindesteigung/Spiel

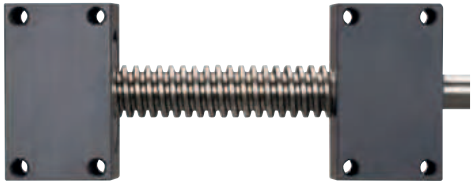
Montagehinweise und Video-Anleitungen
▶ www.igus.de/zero-backlash-mutter



dryspin® | Lieferprogramm

Zubehör für die dryspin® Technologie

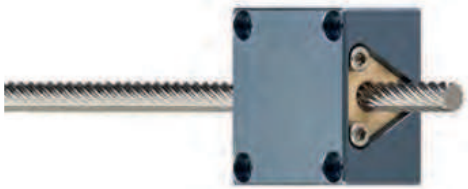
Für dryspin®-Gewindetriebe bietet igus® einen großen Baukasten. Lagergehäuse für Spindeln und Gewindemuttern ermöglichen den Bau eines individuellen Lineartisches. Mit drylin® E-NEMA Spindelmotoren kombiniert dryspin® höchste Präzision mit langer Lebensdauer.



Lagerböcke für Spindeln

- Lagerbock inkl. Klemmringen und schmierfreier Gleitlager
- Material: Aluminum eloxiert
- Fest- und Loslager Version verfügbar

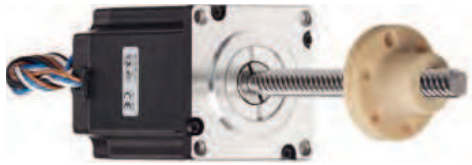
▶ **www.igus.de/SLS**
▶ **Seite 1042**



Mutternhalter für Gewindemuttern

- Universeller Halter für dryspin® Flansch-Gewindemutter
- Material: Aluminium eloxiert
- Einzeln verfügbar oder komplett vormontiert

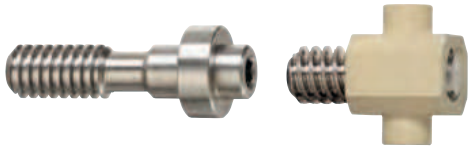
▶ **www.igus.de/SD-MH**
▶ **Seite 1044**



drylin® E-Spindelmotor mit dryspin®-Technologie

- NEMA 11/17/23-Schrittmotoren
- Direkte Zentrierung der dryspin®-Gewindespindel für höchste Präzision
- Zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten

▶ **www.igus.de/dryspin-motor**
▶ **Seite 1060**

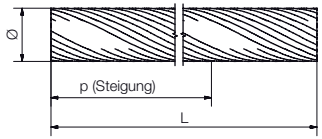


Sonderbauteile

- Wunschabmessung Gewindemutter und Standard-zapfenbearbeitung online konfigurierbar
- Individuelle Bearbeitung Mutter/Spindel auf Anfrage

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Steilgewindespindeln ohne dryspin®-Technologie



Geradheit 0,3 mm / 300 mm

Bestellschlüssel

Teilenummer	Gewinde	Optionen

PTGSG-08x10-R-1000-ES

Gewindespindel	Durchmesser	Steigung	Rechtsgewinde	Länge [mm]	Edelstahl

Optionen:
R = Rechtsgewinde
L = Linksgewinde
Länge in mm = frei wählbar (siehe Tabelle)
ES = Edelstahl (Standard)

Steilgewindespindeln - Abmessungen [mm]

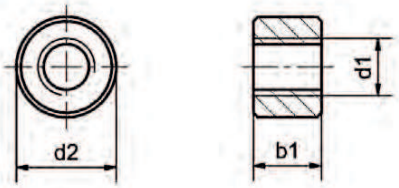
Art.-Nr.	Gewinde	Ø	Steigung	max. Länge
PTGSG-05x5-R-[ ][42]-ES	Sg05x5	5,4	5	1.000
PTGSG-06.35x12.7-R-[ ][42]-ES	Sg06,35x12,7	6,4	12,7	1.000
PTGSG-08x10-R[41]-[ ][42]-ES	Sg08x10	8,2	10	1.500
PTGSG-08x15-R-[ ][42]-ES	Sg08x15	8,0	15	1.500
PTGSG-10x12-R[41]-[ ][42]-ES	Sg10x12	10,0	12	3.000
PTGSG-10x50-R[41]-[ ][42]-ES	Sg10x50	10,0	50	3.000
PTGSG-12x25-R[41]-[ ][42]-ES	Sg12x25	11,9	25	3.000
PTGSG-18x24-R[41]-[ ][42]-ES	Sg18x24	18,7	24	3.000
PTGSG-18x100-R[41]-[ ][42]-ES	Sg18x100	18,8	100	3.000

[41] alternativ mit Linksgewinde "-L" [42] Länge in mm

Alle drylin®-Gewindespindeln können individuell bearbeitet werden. Bitte senden Sie uns Ihre Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot. Ebenso bieten wir Ihnen gerne metrische Spindeln, Sonderwerkstoffe oder präzisere Varianten an.

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Zylindrische Steilgewindemuttern ohne dryspin®-Technologie iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

Teilenummer	Abmessung	Gewinde

J S L M - 18 12 SG08x10

Mutternmaterial	Form S	Linksgewinde	Metrisch	d2	b1	Steilgewinde	Durchmesser	Steigung

Optionen:
R = Rechtsgewinde
L = Linksgewinde

Abmessungen [mm]

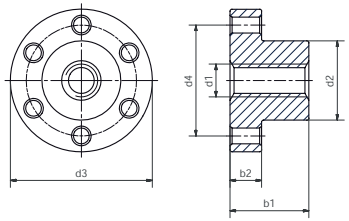
Art.-Nr. Rechtsgewinde	Flächentraganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. Last [N]
JSRM-1413SG05x5	132	14	13	Sg05x5	100[43]
JSRM-1413SG06.35x12.7	89	14	13	Sg06,35x12,7	100[43]
JSRM-1812SG08x10	139	18	12	Sg08x10	275[43]
JSRM-1812SG08x15	110	18	12	Sg08x15	275
JSRM-2215SG10x12	195	22	15	Sg10x12	488
JSRM-2215SG10x50	106	22	15	Sg10x50	265
JSRM-2220SG10x12	260	22	20	Sg10x12	650
JSRM-2220SG10x50	142	22	20	Sg10x50	355
JSRM-2624SG12x25	260	26	24	Sg12x25	650
JSRM-3027SG18x24	730	30	27	Sg18x24	1.825
JSRM-3027SG18x100	385	30	27	Sg18x100	963
JSRM-4027SG18x100	385	40	27	Sg18x100	963
JSRM-4036SG18x100	514	40	36	Sg18x100	1.285

Art.-Nr. Linksgewinde	Flächentraganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. Last [N]
JSLM-1812SG08x10	139	18	12	Sg08x10	275[43]
JSLM-2215SG10x12	195	22	15	Sg10x12	488
JSLM-2215SG10x50	106	22	15	Sg10x50	265
JSLM-2220SG10x12	260	22	20	Sg10x12	650
JSLM-2220SG10x50	142	22	20	Sg10x50	355
JSLM-3027SG18x100	385	30	27	Sg18x100	963
JSLM-4027SG18x100	385	40	27	Sg18x100	963
JSLM-4036SG18x100	514	40	36	Sg18x100	1.285

[43] reduzierte Last aufgrund der Mutterngeometrie
Andere Gewindegrößen, Mutterngeometrien und höhere Lasten auf Anfrage

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Flansch-Steilgewindemuttern ohne dryspin®-Technologie
Rechts-/Linksgewinde, iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

Teilenummer				Abmessung		Gewinde	
J	F	L	M	- 20	20	SG08x10	
Mutternmaterial	Form F	Linksgewinde	Metrisch	d2	b1	Steilgewinde	Durchmesser	Steigung

Optionen:
R = Rechtsgewinde
L = Linksgewinde

Abmessungen [mm]

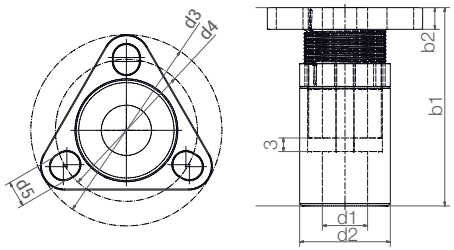
Art.-Nr. Rechtsgewinde	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. Last [N]
JFRM-1315SG05x5	152	13	25	19	3	15	5	Sg05x5	100[43)]
JFRM-1315SG06.35x12.7	107	13	25	19	3	15	5	Sg06,35x12,7	100[43)]
JFRM-2020SG08x10	232	20	34	28	4	20	5	Sg08x10	458[43)]
JFRM-2020SG08x15	183	20	34	28	4	20	5	Sg08x15	458
JFRM-2525SG10x12	324	25	42	34	5	25	10	Sg10x12	810
JFRM-2525SG10x50	177	25	42	34	5	25	10	Sg10x50	443
JFRM-2835SG12x25	337	28	48	38	6	35	12	Sg12x25	843
JFRM-2835SG18x24	945	28	48	38	6	35	12	Sg18x24	2.363
JFRM-2835SG18x100	500	28	48	38	6	35	12	Sg18x100	1.250

Art.-Nr. Linksgewinde	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. Last [N]
JFLM-2020SG08x10	232	20	34	28	4	20	5	Sg08x10	458[43)]
JFLM-2525SG10x12	324	25	42	34	5	25	10	Sg10x12	810
JFLM-2525SG10x50	177	25	42	34	5	25	10	Sg10x50	443
JFLM-2835SG12x25	337	28	48	38	6	35	12	Sg12x25	843
JFLM-2835SG18x24	945	28	48	38	6	35	12	Sg18x24	2.363
JFLM-2835SG18x100	500	28	48	38	6	35	12	Sg18x100	1.250

[43)] reduzierte Last aufgrund der Mutterngeometrie
Andere Gewindegrößen, Mutterngeometrien und höhere Lasten auf Anfrage

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Zero-Backlash-Gewindemuttern ohne dryspin®-Technologie
Rechtsgewinde, iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

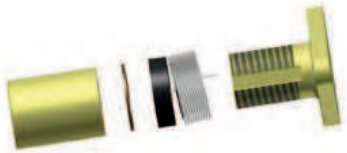
Teilenummer					Typ	Gewinde	
J	F	R	M	-ZB-	0001	HH10x2	
Mutternmaterial	Form F	Rechtsgewinde	Metrisch	Zero-Backlash	Baureihe	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	d1	d2	d3	d4	d5	b1[40)]	b2	Gewinde d1xP
JFRM-ZB-0001-HH05x5	5,3	13,5	28	22,2	3,7	31-35	4,1	Sg05x5
JFRM-ZB-0001-HH06.35x12.7	6,35	13,5	28	22,2	3,7	31-35	4,1	Sg06,35x12,7
JFRM-ZB-0001-HH08x10	8	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	Sg08x10
JFRM-ZB-0001-HH08x15	8	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	Sg08x15
JFRM-ZB-0001-HH10x12	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	Sg10x12
JFRM-ZB-0001-HH10x50	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	Sg10x50

[40)] variabel je nach Gewindesteigung / Spiel
Sondergrößen auf Anfrage
Kombinierbar mit Steilgewindespindeln ▶ Seite 996

Montagehinweise und Video-Anleitungen
▶ www.igus.de/zero-backlash-mutter



Trapez/Metrische Gewinde

- Selbsthemmende Trapez- und metrische Gewindetriebe
- Wartungsfreier Trockenlauf
- Hohe Wirkungsgrade
- Geräuscharm
- Unempfindlich gegen Staub und Schmutz
- Korrosionsfrei

Radialkräfte

drylin®-Gewindemuttern sind für die Aufnahme von axialen Kräften konzipiert. Eventuell in der Anwendung auftretende Radialkräfte sollten über zusätzliche Linearführungen aufgenommen werden.
▶ drylin®-Lineartechnik, **ab Seite 773**

Temperatur

drylin®-Gewindemuttern, hergestellt aus den wartungsfreien iglidur®-Werkstoffen, sind grundsätzlich für den Einsatz im Temperaturbereich von –20 °C bis +90 °C (150 °C, werkstoffabhängig) geeignet. Zu beachten ist jedoch, dass sich neben einer Veränderung der Spielsituation durch Temperaturausdehnung auch eine Veränderung der maximal zugelassenen Belastung ergibt. Bei besonders niedrigen oder hohen Temperaturen und hohen Belastungen empfiehlt es sich daher, die Eignung der Gewindemuttern im Einzelfall durch praxisnahe Versuche zu überprüfen. Um den Einsatz in allen Temperaturbereichen zu ermöglichen, stehen Muttern in verschiedenen Spielklassen zur Verfügung.

Nassbereich

Für Anwendungen in feuchten Umgebungen, speziell im Nassbereich, müssen Trapezgewindemuttern aus iglidur® J oder iglidur® A180 eingesetzt werden. Diese Werkstoffe zeichnen sich durch eine sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme aus. ▶ iglidur® J, **Seite 99** und ▶ iglidur® A180, **Seite 325**

Schmutz

Durch den konsequenten Einsatz der wartungsfreien iglidur®-Werkstoffe für die Mutternherstellung verfahren die drylin®-Gewindetriebe komplett trocken. Durch den bewussten Verzicht auf Schmierstoffe wird das Anhaften von weichen Partikeln wie Staub und Fasern deutlich reduziert. Im Vergleich zu konventionellen, geschmierten Werkstoffen ist eine deutliche Lebensdauererhöhung in schmutzigen Umgebungen durchaus üblich. Bei groben Verschmutzungen und harten Partikeln wie Metallspäne oder Granitstaub sollte die Spindel jedoch abgedeckt werden.

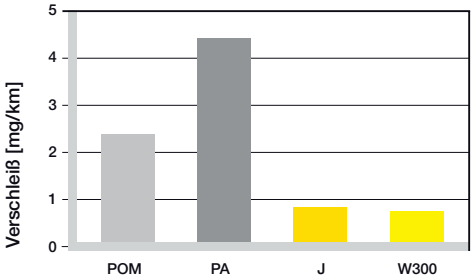


Abb. 01: Verschleißtest auf gerollter Trapezgewindespindel

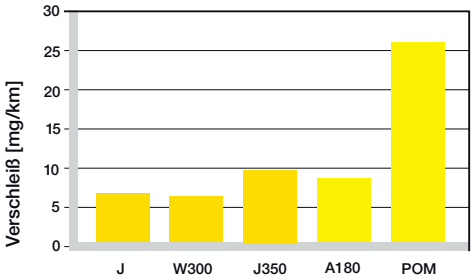


Abb. 02: Verschleißtest auf C15-Spindel [mg/km]
Hub 140 mm, 50 N, Spindel C15 gerollt, 450 U/min

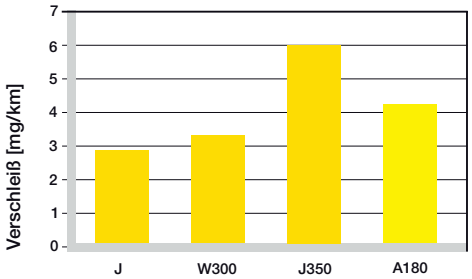


Abb. 03: Verschleißtest auf VA-Spindel [mg/km]
Hub 140 mm, 50 N, Spindel VA gerollt, 450 U/min

Prüfung von Gewindetrieben

drylin®-Gewindetriebe werden konform zur DIN 103 gefertigt. Die Prüfung erfolgt anhand genormter Gewindelehrdorne nach der Produktion. Für Gewindegrößen, die nicht in der Regeltabelle aufgeführt sind, wird die DIN 103 auf die entsprechende Größe umgerechnet. Bei der Auswahl sind die hygroskopischen bzw. thermischen Eigenschaften des Materials zu beachten. Es kann zu Maßänderungen durch Feuchtigkeit und/oder Hitze am Einsatzort kommen. Aus diesen Gründen kann eine generelle DIN-Konformität nicht gewährleistet werden.

drylin®-Gewindetechnik | Technische Daten

Geräusche

Generell können bei Gleitgewindetrieben Geräusche auftreten. Insbesonders bei langen Spindeln und hohen Verfahrwegen kann es zu selbsterregten Schwingungen in Gleitsystemen kommen.
Gewindemuttern aus den tribologisch optimierten iglidur®-Werkstoffen neigen aufgrund ihrer guten Gleiteigenschaften deutlich weniger zu Geräuschen als konventionelle Kunststoffe oder metallische Werkstoffe wie Bronze oder Messing. Sollte es in Ihrem Gleitgewindetrieb zu Geräuschen kommen, sprechen Sie bitte mit unseren Experten.
▶ Antibacklash-Mutter, **Seite 1014**.

Spiel

Gleitgewindetriebe benötigen funktionsbedingt ein Grundspiel. Neben dem durch Fertigungstoleranzen verursachten Spiel des Gewindetriebes sind auch anwendungsspezifische Parameter zu beachten. Das in der Anwendung zu berücksichtigende Mindestspiel muss neben thermischen und hygrokoskopischen Umwelteinflüssen auch die in der Anwendung entstehende Reibungswärme berücksichtigen. Die Verwendung von Gleitgewindetrieben für Präzisionsantriebe ist daher nicht ohne Funktionstests zu empfehlen. Als wirkungsvolle Massnahme gegen unerwünschtes Spiel hat sich in der Praxis ein Vorspannen bewährt. Neben den Lösungen aus dem Standardprogramm beraten Sie unsere Experten gerne in Bezug auf weitere Massnahmen.

Wirkungsgrade

Der Wirkungsgrad beschreibt das Verhältnis von abgegebener zu zugeführter Leistung. drylin®-Gewindemuttern zeichnen sich durch geringe Reibwerte und damit hohe Wirkungsgrade aus.
Bei eingängigen Trapezgewindemuttern werden im Trockenlauf Wirkungsgrade zwischen 20 und 48 % erreicht. Bei Steilgewindemuttern werden im Trockenlauf Wirkungsgrade zwischen 50 und 80 % erreicht.
Auch wenn die drylin®-Gewindemuttern für den absoluten Trockenlauf entwickelt wurden, kann eine Schmierung helfen den Wirkungsgrad zusätzlich zu erhöhen.

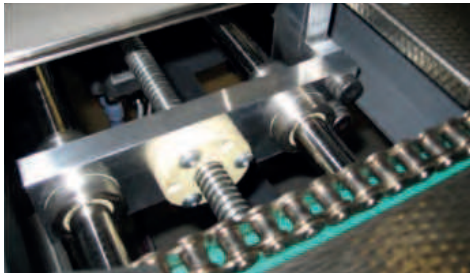
Selbsthemmung

Eingängige Trapezgewindetriebe sind selbsthemmend. Das bedeutet, dass aufgrund des Flankenwinkels und der Gleitreibung eine Bewegung von Mutter oder Spindel ohne äußere Krafteinflüsse nicht erfolgt. Sobald die Haftreibung überschritten ist, sind die Körper nicht mehr selbsthemmend. Mehrgängige Trapezgewindetriebe haben eine "Rest-Hemmung", Steilgewindetriebe haben keine Selbsthemmung.

Anti-Backlash-Gewindemuttern

Backlash bezeichnet das Umkehrspiel, das in einem Gewindetrieb durch das Axialspiel hervorgerufen wird. Durch eine radiale Vorspannung mittels eines Federelastomers werden Vibrationen und selbsterregte Schwingungen (häufig Ursache von Geräuschen, besonders bei langen Spindeln und hohen Drehzahlen) deutlich reduziert.

Anti-Backlash-Spindelmuttern im Kleberauftragssystem einer Kantenleimmaschine (Holzindustrie). Sie sorgen für höchste Präzision der spielfreien Verstelleinheit.



Formatverstellung in der Papierindustrie mit Anti-Backlash-Gewindemutter

Zero-Backlash-Gewindemuttern

Gewindetriebe mit Steilgewinde für schnelle Verstellungen kleiner Lasten. Das Zero-Backlash-Prinzip sorgt für lebenslang minimales Umkehrspiel. Optimal für präzise Positionier- und Zustellbewegungen in der Medizin-, Labor- und Printtechnik sowie weiten Feldern der Bio-Science.
Bei hohen Lasten, Schmutzaufkommen oder extremen Außeneinflüssen sollten Steilgewindemuttern ohne Zero-Backlash-Funktion bzw. Trapezgewinde eingesetzt werden.

Montage von Gewindemuttern

drylin®-Gewindemuttern sind gegen Verdrehen und axiales Auswandern zu sichern.

Gewindemuttern mit Flansch

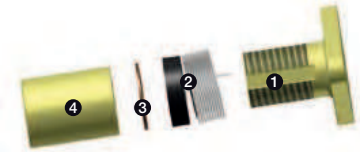
Für die Befestigungsschrauben der Flanschgewindemuttern gilt ein maximales Anzugsmoment von 2,5 Nm. Wir empfehlen die Befestigungsschrauben über ein drittes Medium (z.B. flüssige Schraubensicherung) zu sichern. Bei höheren Anzugsmomenten empfiehlt sich der Einsatz metallischer Einpresshülsen.

Zylindrische Gewindemuttern

Der Außendurchmesser von zylindrischen Gewindemuttern ist nicht für eine Presspassung konzipiert. Für die Sicherung empfehlen wir daher einen Formschluss, z.B. die Anbringung von Schlüsselflächen. Bei niedrigen Krafteinwirkungen hat sich in der Praxis auch die Verschraubung bewährt. Das Einkleben von Gewindemuttern ist prinzipiell nicht zu empfehlen. Sollte dennoch die Befestigung der Gewindemuttern durch Kleben vorgesehen werden, so sind in jedem Falle geeignete Versuche erforderlich.

Montage Zero-Backlash Gewindemuttern

❶ Tragmutter ❷ Stellring mit Torsionsfeder
❸ Reibscheibe ❹ Axialelement



Stellring mit Torsionsfeder ❷ ca. zur Hälfte auf die Tragmutter ❶ drehen und Federschenkel in Bohrung arretieren.

Stellring bis zum Ende auf die Tragmutter drehen, um die Torsionsfeder zu spannen.

Reibscheibe ❸ und Axialelement ❹ bündig an dem Stellring positionieren. Darauf achten, dass sich der Stellring nicht verdreht.

Tragmutter ❶ und Axialelement ❹ zusammendrücken und die Spindel durch die Mutter drehen. Stellring dabei auf Vorspannung halten.

Der Stellring kann nun losgelassen werden, sodass sich die Mutter auf der Spindel vorspannt.

Spindelauswahl

Die Einsatzfähigkeit und das Laufverhalten des Systems hängen auch entscheidend von den Spindeln als Gegenlaufpartner ab. Grundsätzlich empfehlen wir den Bezug von Mutter und Spindel als System aus einer Hand. Spindeln werden mit DIN 103 konformen Lehrringen geprüft. Grundsätzlich können in Kombination mit drylin®-Gewindetrieben, Spindeln aus Stahl, Edelstahl oder hartanodisiertem Aluminium verwendet werden. Neben rechts- und linksgängigen Varianten sind auch "geteilte" Spindeln (Rechts- und Linksgewinde auf einer Spindel) erhältlich.

Sonderspindeln

Nutzen Sie auch unseren Bearbeitungsservice - wir fertigen einbaufertige Spindeln nach Ihren Wünschen an. Bitte senden Sie uns eine Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot.

Beispiel einer Sonderspindel

Sondermuttern

Nutzen Sie auch unseren Bearbeitungsservice - wir fertigen Gewindemuttern nach Ihren Wünschen an. Bitte senden Sie uns eine Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot.

Beispiele von Sondermuttern

Werkstoffauswahl

drylin®-Gewindemuttern werden standardmässig in 4 Werkstoffen angeboten:

iglidur® J: Dieser Werkstoff zeichnet sich durch beste Reibwerte mit den meisten Gegenlaufpartnern und einer niedrigen Feuchtigkeitsaufnahme aus ▶ iglidur® J, **Seite 99**.

iglidur® W300: Dieser Werkstoff zeichnet sich durch hohe statische Festigkeiten aus ▶ iglidur® W300, **Seite 121**.

iglidur® A180: Dieser Werkstoff entspricht den Anforderungen der FOOD AND DRUG ADMINISTRATION (FDA) und kann daher im direkten Kontakt mit Lebens- und Arzneimitteln eingesetzt werden. ▶ iglidur® A180, **Seite 325**.

iglidur® J350: Dieser Werkstoff zeichnet sich durch seine hohe Temperaturbeständigkeit aus. Der Einsatz von Gewindemuttern aus iglidur J350 ist bis 150 Grad möglich.
▶ iglidur® J350, **Seite 199**.

iglidur®-Material	Flächenpressung
iglidur® J	4,0 MPa
iglidur® W300	5,0 MPa
iglidur® A180	3,5 MPa
iglidur® J350	3,0 MPa

Tabelle 01: Zulässige dauerhafte Flächenpressung in den Gewindegängen

Lebensdauer

drylin®-Gewindemuttern werden aus tribologisch optimierten Werkstoffen gefertigt. Bereits in der Entwicklungsphase der drylin®-Gewindetriebe liegt der Schwerpunkt auf Reibungsoptimierung mit dem Ziel möglichst niedrige Verschleissraten und gute Reibwerte zu erreichen. Um möglichst präzise Aussagen zur Lebensdauer bzw. Verschleissfestigkeit tätigen zu können werden auf den Gewindeprüfständen im igus®-Testlabor in Köln pro Jahr mehrere hundert Versuche aufgebaut . Gerne prüfen unsere Experten auch Ihre Anwendung.

Prüfstand zur Lebensdauerermittlung im igus®-Labor

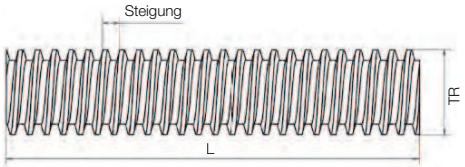
Anzugsmomente für metallische Verschraubungen bei drylin®

Metrisches Gewinde (Da)	Anzugsmoment [Nm]	empfohlenes Anzugsmoment [Nm]
M4	1,0 - 2,8	1,5
M5	2,0 - 5,5	3,0
M6	4,0 - 10,0	6,0
M8	8,0 - 23,0	15,0
M10	22,0 - 46,0	30,0

Zu beachten ist die Mindesteinschraubtiefe für Alu und Zink-Druckguss: 1,5 x Da

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Trapezgewindespindeln



Steigungsabweichung 0,1 mm / 300 mm
Geradheit 0,3 mm / 300 mm
Toleranz 7e nach DIN 103

Bestellschlüssel

Teilenummer	Gewinde	Optionen
PTGSG	-08x1.5	-01-R-1000-ES

Gewindespindel	Durchmesser	Steigung	Anzahl Gewindegänge	Rechtsgewinde	Länge [mm]	Edelstahl

Optionen:
R = Rechtsgewinde
L = Linksgewinde
Länge in mm = frei wählbar (siehe Tabelle)
ohne = C15, gerollt (Standard)
ES = Edelstahl (Standard)

Eingängige Trapezgewindespindeln - Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Rechts	Links	Gewinde	Ø	Steigung	max. Länge[44]
PTGSG-08x1.5-01-□-□	●	●	Tr08x1,5	8	1,5	1.500
PTGSG-10x2-01-□-□	●	●	Tr10x2	10	2	3.000
PTGSG-10x3-01-□-□	●	●	Tr10x3	10	3	3.000
PTGSG-12x3-01-□-□	●	●	Tr12x3	12	3	3.000
PTGSG-14x3-01-□-□	●	●	Tr14x3	14	3	3.000
PTGSG-14x4-01-□-□	●	●	Tr14x4	14	4	3.000
PTGSG-16x2-01-□-□	●	●	Tr16x2	16	2	3.000
PTGSG-16x4-01-□-□	●	●	Tr16x4	16	4	3.000
PTGSG-18x4-01-□-□	●	●	Tr18x4	18	4	3.000
PTGSG-20x4-01-□-□	●	●	Tr20x4	20	4	3.000
PTGSG-24x5-01-□-□	●	●	Tr24x5	24	5	3.000
PTGSG-26x5-01-□-□	●	●	Tr26x5	26	5	3.000
PTGSG-28x5-01-□-□	●	●	Tr28x5	28	5	3.000
PTGSG-30x6-01-□-□	●	●	Tr30x6	30	6	3.000
PTGSG-36x6-01-□-□	●	●	Tr36x6	36	6	3.000
PTGSG-40x7-01-□-□	●	●	Tr40x7	40	7	3.000
PTGSG-50x8-01-□-□	●	●	Tr50x8	50	8	3.000

Zweigängige Trapezgewindespindeln - Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Rechts	Links	Gewinde	Ø	Steigung	max. Länge[44]
PTGSG-06x2P1-02-□-□	●	●	Tr06x2P1	6	2	1.000
PTGSG-12x6P3-02-□-□	●	●	Tr12x6P3	12	6	3.000
PTGSG-16x8P4-02-□-□	●	●	Tr16x8P4	16	8	3.000
PTGSG-18x8P4-02-□-□	●	●	Tr18x8P4	18	8	3.000
PTGSG-20x8P4-02-□-□	●	●	Tr20x8P4	20	8	3.000

[44] Größere Längen auf Anfrage
Für Spindeln aus Edelstahl bitte das Nachsetzzeichen "-ES", z.B. PTGSG-12x3-R-1000-ES

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

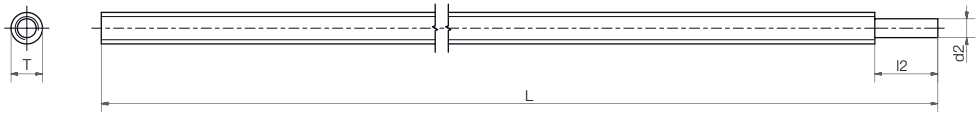
Trapezgewindespindeln, aus Aluminium, beschichtet

Die Zug/Druckfestigkeit des Spindelmaterials EN AW6060 beträgt 160 MPa pro mm² (Dehnungsgrenze 0,2 mm)

Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Rechts	Links	Gewinde	Ø	Steigung	max. Länge
PTGSG-10x2-01-□-□-AL	●	●	Tr10x2	10	2	1.000
PTGSG-12x3-01-□-□-AL	●	●	Tr12x3	12	3	1.000
PTGSG-16x4-01-□-□-AL	●	●	Tr16x4	16	4	1.000
PTGSG-18x4-01-□-□-AL	●	●	Tr18x4	18	4	2.000
PTGSG-20x4-01-□-□-AL	●	●	Tr20x4	20	4	2.000

Trapezgewindespindeln mit Zapfen



Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Gewinde	l2	d2	Werkstoff	max. Länge
PTGSG-10x2-01-R-□[45]-Z-17	Tr10x2	17	6 h9	C15	1.000
PTGSG-10x2-01-R-□[45]-Z-17-ES	Tr10x2	17	6 h9	ES	1.000
PTGSG-14x4-01-R-□[45]-Z-20	Tr14x4	20	8 h9	C15	2.000
PTGSG-14x4-01-R-□[45]-Z-20-ES	Tr14x4	20	8 h9	ES	2.000
PTGSG-18x4-01-R-□[45]-Z-118	Tr18x4	118	12 h9	C15	2.000
PTGSG-18x4-01-R-□[45]-Z-118-ES	Tr18x4	118	12 h9	ES	2.000
PTGSG-24x5-01-R-□[45]-Z-144	Tr24x5	144	14 h9	C15	2.000
PTGSG-24x5-01-R-□[45]-Z-144-ES	Tr24x5	144	14 h9	ES	2.000

[45] Länge in mm, mit Linksgewinde auf Anfrage

Alle drylin®-Gewindespindeln können individuell bearbeitet werden. Bitte senden Sie uns Ihre Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot. Ebenso bieten wir Ihnen gerne metrische Spindeln, Sonderwerkstoffe oder präzisere Varianten an.

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Gegenläufige Gewindespindeln

Bestellschlüssel

Teilenummer	Gewinde	Optionen

PTGSG-10x2-R/L-100-100

Gewindespindel	Durchmesser	Steigung	Gegenläufig	Länge [mm] Rechtsgewinde	Länge [mm] Linksgewinde

Alle Abmessungen optional auch in Edelstahl verfügbar. Zusatz "-ES"

Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Gewinde	l4[46]	Gesamtlänge
PTGSG-10x2-R/L- ☐[47] - ☐[48]	Tr10x2	20	1.000
PTGSG-14x4-R/L- ☐[47] - ☐[48]	Tr14x4	30	1.000
PTGSG-18x4-R/L- ☐[47] - ☐[48]	Tr18x4	55	1.500
PTGSG-24x5-R/L- ☐[47] - ☐[48]	Tr24x5	60	2.000

[46] Nicht nutzbarer Gewindeübergang
[47] Länge Rechtsgewinde (l3)
[48] Länge Linksgewinde (l2)

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Metrische Spindeln

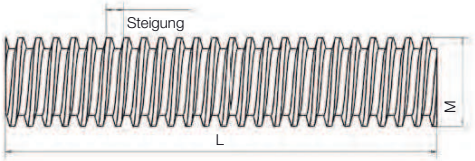
Bestellschlüssel

Teilenummer	Gewinde	Optionen

PTGSG-M3-01-R-500-ES

Gewindespindel	Durchmesser	Gewindegänge	Rechtsgewinde	Länge [mm]	Edelstahl

Nur in Edelstahl verfügbar

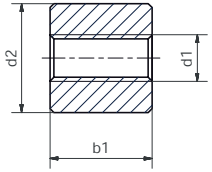


Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Gewinde	Durchmesser	Steigung	max. Länge
PTGSG-M3-01-R-500-ES	M3x0,5	3	0,5	500
PTGSG-M4-01-R-500-ES	M4x0,7	4	0,7	500
PTGSG-M5-01-R-500-ES	M5x0,8	5	0,8	500
PTGSG-M6-01-R-500-ES	M6x1	6	1	500

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Zylindrische Trapezgewindemuttern, aus iglidur® J Rechts-/Linksgewinde



Abmessungen [mm]

Art.-Nr. Rechtsgewinde	Flächentraganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSRM-1413TR06x2P1	112	14	13	Tr06x2P1	200
JSRM-1418TR08x1.5	205	14	18	Tr08x1,5	500*
JSRM-1812TR08x1.5	136	18	12	Tr08x1,5	544
JSRM-2215TR10x2	212	22	15	Tr10x2	848
JSRM-2220TR10x2	282	22	20	Tr10x2	1.128
JSRM-2215TR10x3	200	22	15	Tr10x3	800
JSRM-2220TR10x3	266	22	20	Tr10x3	1.064
JSRM-2618TR12x3	297	26	18	Tr12x3	1.188
JSRM-2624TR12x3	394	26	24	Tr12x3	1.576
JSRM-3028TR14x3	550	30	28	Tr14x3	2.200
JSRM-3021TR14x4	396	30	21	Tr14x4	1.584
JSRM-3028TR14x4	526	30	28	Tr14x4	2.104
JSRM-3624TR16x2	564	36	24	Tr16x2	2.256
JSRM-3632TR16x2	702	36	32	Tr16x2	3.008
JSRM-3024TR16x4	527	30	24	Tr16x4	2.108
JSRM-3624TR16x4	526	36	24	Tr16x4	2.104
JSRM-3632TR16x4	752	36	32	Tr16x4	2.808
JSRM-3027TR18x4	678	30	27	Tr18x4	2.362*
JSRM-4027TR18x4	678	40	27	Tr18x4	2.712
JSRM-4036TR18x4	904	40	36	Tr18x4	3.616
JSRM-3025TR20x4	706	30	25	Tr20x4	2.060*
JSRM-4530TR20x4	848	45	30	Tr20x4	3.392
JSRM-4540TR20x4	1.130	45	40	Tr20x4	4.520
JSRM-5036TR24x5	1.214	50	36	Tr24x5	4.856
JSRM-5048TR24x5	1.620	50	48	Tr24x5	6.480
JSRM-5039TR26x5	1.438	50	39	Tr26x5	5.752
JSRM-5052TR26x5	1.918	50	52	Tr26x5	7.672
JSRM-6042TR28x5	1.680	60	42	Tr28x5	6.720
JSRM-6056TR28x5	2.240	60	56	Tr28x5	8.960
JSRM-6045TR30x6	1.906	60	45	Tr30x6	7.624
JSRM-6060TR30x6	2.542	60	60	Tr30x6	10.168
JSRM-6060TR32x6	2.730	60	60	Tr32x6	10.920
JSRM-7572TR36x6	3.732	75	72	Tr36x6	14.928
JSRM-7680TR40x7	4.582	76	80	Tr40x7	18.328
JSRM-90100TR50x8	7.225	90	100	Tr50x8	28.900

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf

Bestellschlüssel

Teilenummer				Abmessung		Gewinde		
J	S	L	M	- 22	20	TR10	x2	
Muttermaterial	Form S	Linksgewinde	Metrisch	d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Optionen:
R = Rechtsgewinde
L = Linksgewinde

Abmessungen [mm]

Art.-Nr. Linksgewinde	Flächentraganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSLM-1418TR08x1.5	205	14	18	Tr08x1,5	500[43)]
JSLM-1812TR8x1.5	136	18	12	Tr8x1,5	544
JSLM-2215TR10x2	212	22	15	Tr10x2	848
JSLM-2220TR10x2	282	22	20	Tr10x2	1.128
JSLM-2215TR10x3	200	22	15	Tr10x3	800
JSLM-2220TR10x3	266	22	20	Tr10x3	1.064
JSLM-2618TR12x3	297	26	18	Tr12x3	1.188
JSLM-2624TR12x3	394	26	24	Tr12x3	1.576
JSLM-3021TR14x4	396	30	21	Tr14x4	1.584
JSLM-3028TR14x4	526	30	28	Tr14x4	2.104
JSLM-3624TR16x2	564	36	24	Tr16x2	2.256
JSLM-3632TR16x2	702	36	32	Tr16x2	3.008
JSLM-3024TR16x4	527	30	24	Tr16x4	2.108
JSLM-3624TR16x4	526	36	24	Tr16x4	2.104
JSLM-3632TR16x4	752	36	32	Tr16x4	2.808
JSLM-3027TR18x4	678	30	27	Tr18x4	2.362[43)]
JSLM-4027TR18x4	678	40	27	Tr18x4	2.712
JSLM-4036TR18x4	904	40	36	Tr18x4	3.616
JSLM-3025TR20x4	706	30	25	Tr20x4	2.060[43)]
JSLM-4530TR20x4	848	45	30	Tr20x4	3.392
JSLM-4540TR20x4	1.130	45	40	Tr20x4	4.520
JSLM-5036TR24x5	1.214	50	36	Tr24x5	4.856
JSLM-5048TR24x5	1.620	50	48	Tr24x5	6.480
JSLM-5039TR26x5	1.438	50	39	Tr26x5	5.752
JSLM-5052TR26x5	1.918	50	52	Tr26x5	7.672
JSLM-6042TR28x5	1.680	60	42	Tr28x5	6.720
JSLM-6056TR28x5	2.240	60	56	Tr28x5	8.960
JSLM-6045TR30x6	1.906	60	45	Tr30x6	7.624
JSLM-6060TR30x6	2.542	60	60	Tr30x6	10.168
JSLM-6060TR32x6	2.730	60	60	Tr32x6	10.920
JSLM-7572TR36x6	3.732	75	72	Tr36x6	14.928
JSLM-7680TR40x7	4.582	76	80	Tr40x7	18.328
JSLM-90100TR50x8	7.225	90	100	Tr50x8	28.900

[43)] reduzierte Axiallast aufgrund Mutterngeometrie

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

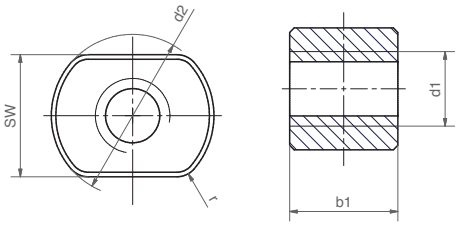
Gewindemuttern mit Schlüsselflächen, aus iglidur® J, Rechtsgewinde iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf

Bestellschlüssel

Teilenummer	SW	b2	b1	Gewinde

JSRM-172220TR10x12

Muttermaterial	Form S	Rechtsgewinde	Metrisch	Schlüsselweite [mm]	Aussen-Ø [mm]	Länge Ø [mm]	Trapezgewinde	Gewinde-Ø [mm]	Steigung P [mm]



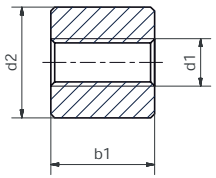
Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	SW	d2	b1	r	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSRM-172220TR10x2	282	17	22	20	3	Tr10x2	1.128
JSRM-192624TR12x3	394	19	26	24	3	Tr12x3	1.576
JSRM-273624TR16x4	526	27	36	24	5	Tr16x4	2.108
JSRM-304540TR20x4	1.130	30	45	40	6	Tr20x4	4.520
JSRM-365048TR24x5	1.620	36	50	48	8	Tr24x5	6.480
JSRM-456060TR30x6	2.542	45	60	60	10	Tr30x6	10.168

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Miniaturgewindemuttern, aus iglidur® J, Rechtsgewinde iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf

zylindrisch



Bestellschlüssel

Teilenummer	Abmessung	Gewinde

J S R M - 14 13 M3

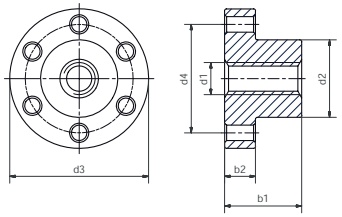
Muttermaterial	Form S	Rechtsgewinde	Metrisch	d2	b1	Durchmesser

Optionen:
Form S = zylindrisch
Form F = mit Flansch

Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächentrag-anteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSRM-1413M3	56	14	13	M3x0,5	75
JSRM-1413M4	74	14	13	M4x0,7	100
JSRM-1413M5	91	14	13	M5x0,8	150
JSRM-1413M6	112	14	13	M6x1	200

mit Flansch



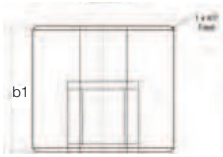
Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JFRM-0913M3	56	9	18	15,2	3,2	13	3	M3x0,5	75
JFRM-0913M4	74	9	18	15,2	3,2	13	3	M4x0,7	75
JFRM-0913M5	91	9	18	15,2	3,2	13	3	M5x0,8	75
JFRM-1315M6	129	13	25	19	3,2	15	5	M6x1	175

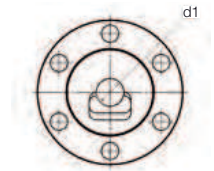
drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Anti-Backlash-Gewindemuttern, zylindrisch/mit Flansch, aus iglidur® J, Rechtsgewinde

JSRM



JFRM



Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	d2	b1	Gewinde	max. stat. F axial
zylindrische Bauform			d1 x P	[N]
JSRM-AB-2220-TR08x1.5	22	20	Tr08x1,5	500
JSRM-AB-2220-TR10x2	22	20	Tr10x2	840
JSRM-AB-2624-TR12x3	26	24	Tr12x3	1.185
JSRM-AB-3632-TR16x4	36	32	Tr16x4	2.110
JSRM-AB-4036-TR18x4	40	36	Tr18x4	2.700
JSRM-AB-4540-TR20x4	45	40	Tr20x4	3.400
JSRM-AB-5048-TR24x5	50	48	Tr24x5	4.800

Andere Gewindegrößen und Mutterngeometrien mit Anti-Backlash-Funktion auf Anfrage

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf

drylin® Gewinde-technik

Bestellschlüssel

Teilenummer										Abmessung		Gewinde
J	F	L	M	-	AB	-	25	25				TR10x2
Mutternmaterial	Form F	Linksgewinde	Metrisch		Anti-Backlash		d2	b1			Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Optionen:
Form S = zylindrisch
Form F = mit Flansch

Abmessungen [mm]

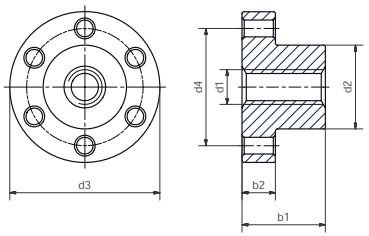
Art.-Nr.	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde	max. stat. F axial
mit Flansch							d1 x P	[N]
JFRM-AB-2525-TR10x2	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	1.160
JFRM-AB-2525-TR10X3	25	42	34	5	25	10	Tr10x3	1.110
JFRM-AB-2835-TR14x4	28	48	38	6	35	12	Tr14x4	2.390
JFRM-AB-2835-TR16x2	28	48	38	6	35	12	Tr16x2	2.300
JFRM-AB-2835-TR16x4	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	2.520
JFRM-AB-2835-TR18x4	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	2.890
JFRM-AB-3244-TR20x4	32	55	45	7	44	12	Tr20x4	4.080
JFRM-AB-3244-TR24x5	32	55	45	7	44	12	Tr24x5	4.890

Andere Gewindegrößen und Mutterngeometrien mit Anti-Backlash-Funktion auf Anfrage

Backlash bezeichnet das Umkehrspiel, das in einem Gewindetrieb durch das Axialspiel hervorgerufen wird. Durch eine radiale Vorspannung mittels eines Federelastomers werden Vibrationen und selbsterregte Schwingungen (häufig Ursache von Geräuschen, besonders bei langen Spindeln und hohen Drehzahlen) deutlich reduziert.

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Flansch-Trapezgewindemuttern aus iglidur® J, Rechts-/Linksgewinde



Abmessungen [mm]

Art.-Nr. Rechtsgewinde	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JFRM-1315TR06x2P1	129	13	25	19	3,2	15	5	Tr06x2P1	175
JFRM-2020TR08x1.5	225	20	36	28	4	20	8	Tr08x1,5	900
JFRM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	1.408
JFRM-2525TR10x3	334	25	42	34	5	25	10	Tr10x3	1.336
JFRM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	Tr12x3	2.304
JFRM-2835TR14x3	687	28	48	38	6	35	12	Tr14x3	2.748
JFRM-2835TR14x4	658	28	48	38	6	35	12	Tr14x4	2.632
JFRM-2835TR16x2	822	28	48	38	6	35	12	Tr16x2	3.290
JFRM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	3.072
JFRM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	3.512
JFRM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	Tr20x4	4.968
JFRM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	Tr24x5	5.936
JFRM-3846TR26x5	1.696	38	62	50	7	46	14	Tr26x5	6.320[43)]
JFRM-3846TR28x5	1.840	38	62	50	7	46	14	Tr28x5	4.560[43)]
JFRM-3846TR30x6	1.948	38	62	50	7	46	14	Tr30x6	3.576[43)]
JFRM-4546TR30x6	1.948	45	70	58	7	46	16	Tr30x6	9.740
JFRM-4588TR36x6	4.561	45	70	58	7	88	16	Tr36x6	7.580[43)]
JFRM-6770Tr36x6	3.629	67	95	81	7	70	25	Tr36x6	14.516
JFRM-6770Tr40x7	4.013	67	95	81	7	70	25	Tr40x7	16.052

[43)] reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf

Bestellschlüssel

Teilenummer				Abmessung		Gewinde		
J	F	L	M	- 25	25	TR10	x2	
Mutternmaterial	Form F	Linksgewinde	Metrisch	d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Optionen:
R = Rechtsgewinde
L = Linksgewinde

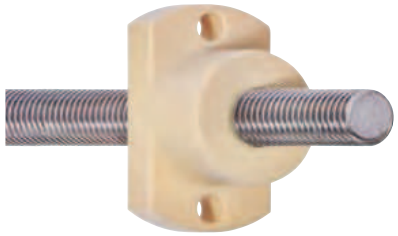
Abmessungen [mm]

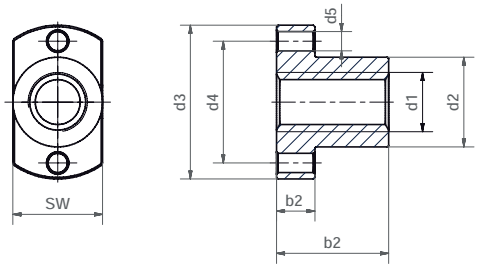
Art.-Nr. Linksgewinde	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JFLM-2020TR08x1.5	225	20	36	28	4	20	8	Tr08x1,5	900
JFLM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	1.408
JFLM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	Tr12x3	2.304
JFLM-2835TR14x4	658	28	48	38	6	35	12	Tr14x4	2.632
JFLM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	3.072
JFLM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	3.512
JFLM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	Tr20x4	4.968
JFLM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	Tr24x5	5.936
JFLM-3846TR26x5	1.696	38	62	50	7	46	14	Tr26x5	6.320[43)]
JFLM-3846TR28x5	1.840	38	62	50	7	46	14	Tr28x5	4.560[43)]
JFLM-3846TR30x6	1.948	38	62	50	7	46	14	Tr30x6	3.576[43)]
JFLM-4546TR30x6	1.948	45	70	58	7	46	16	Tr30x6	9.740

[43)] reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Flanschmutter kompakt – aus iglidur® J, Rechtsgewinde





Bestellschlüssel

Teilenummer					Abmessung			Gewinde		
J	F	R	M	-	252525	TR	10x12			
Mutternmaterial	Form F	Rechtsgewinde	Metrisch		Schlüsselweite [mm]	Aussen-Ø [mm]	Länge Ø [mm]	Gewinde-Typ	Gewinde-Ø [mm]	Steigung P [mm]

Abmessungen [mm]

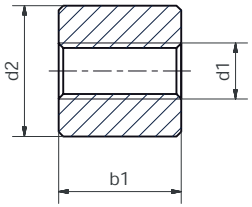
Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	SW	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial[43] [N]
JFRM-090913M5	91	9	9	18	15,2	3,2	13	3	M5x0,8	75
JFRM-131315TR6x2P1	129	13	13	25	19	3,2	15	5	Tr6x2P1	175
JFRM-202020TR8x1,5	225	20	20	36	28	4	20	8	Tr8x1,5	900
JFRM-252525TR10x2	352	25	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	704
JFRM-282835TR12x3	576	28	28	48	38	6	35	12	Tr12x3	1.152
JFRM-282835TR14x4	822	28	28	48	38	6	35	12	Tr14x4	1.644
JFRM-282835TR16x4	768	28	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	1.536
JFRM-282835TR18x4	878	28	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	1.756

[43] reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

Notizen

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Mehrgängige Trapezgewindemuttern, zylindrisch/mit Flansch, aus iglidur® J, Rechtsgewinde



Abmessungen [mm]

Art.-Nr. zylindrisch	Flächen-traganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JSRM-2624TR12x6P3	395	26	24	Tr12x6P3	1.343
JSRM-3024TR12x6P3	395	30	24	Tr12x6P3	1.343
JSRM-3024TR16x8P4	527	30	24	Tr16x8P4	1.792
JSRM-3632TR16x8P4	752	36	32	Tr16x8P4	2.557
JSRM-4036TR18x8P4	904	40	36	Tr18x8P4	3.074
JSRM-4540TR20x8P4	1.130	45	40	Tr20x8P4	3.842

Definition: mehrgängige Trapezgewinde
Beispiel Gewindesteigung 8P4

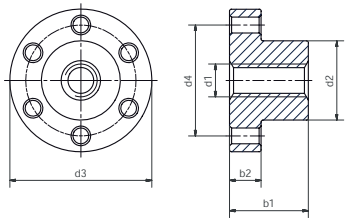
P4 = Abstand zum nächsten Gewindegang 4 mm

8P = Gewindesteigung 8 mm

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

Teilenummer				Abmessung		Gewinde		
J	F	R	M	- 28	35	TR12	x6	P3
Mutternmaterial	Form F	Linksgewinde	Metrisch	d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

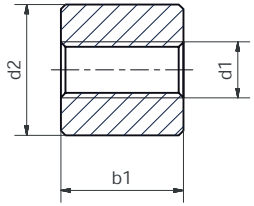
Optionen:
Form S = zylindrisch
Form F = mit Flansch

Abmessungen [mm]

Art.-Nr. mit Flansch	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
JFRM-2835TR12x6P3	576	28	48	38	6	35	12	Tr12x6P3	1.958
JFRM-2835TR16x8P4	768	28	48	38	6	35	12	Tr16x8P4	2.611
JFRM-2835TR18x8P4	878	28	48	38	6	35	12	Tr18x8P4	2.985
JFRM-3244TR20x8P4	1.242	32	55	45	7	44	12	Tr20x8P4	4.223

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Zylindrische Trapezgewindemuttern aus iglidur® W300, Rechts-/ Linksgewinde



Abmessungen [mm]

Art.-Nr. kurz / Rechtsgewinde	Flächentraganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WSRM-2215TR10x2	212	22	15	Tr10x2	1.060
WSRM-2215TR10x3	200	22	15	Tr10x3	1.000
WSRM-2618TR12x3	296	26	18	Tr12x3	1.480
WSRM-3021TR14x4	396	30	21	Tr14x4	1.980
WSRM-3624TR16x2	564	36	24	Tr16x2	2.820
WSRM-3024TR16x4	526	30	24	Tr16x4	2.630
WSRM-3624TR16x4	526	36	24	Tr16x4	2.830
WSRM-3027TR18x4	678	30	27	Tr18x4	3.390
WSRM-4027TR18x4	678	40	27	Tr18x4	3.390
WSRM-3025TR20x4	706	30	25	Tr20x4	3.530
WSRM-4530TR20x4	848	45	30	Tr20x4	4.240
WSRM-5036TR24x5	1.214	50	36	Tr24x5	6.070
WSRM-5039TR26x5	1.438	50	39	Tr26x5	7.190
WSRM-6042TR28x5	1.680	60	42	Tr28x5	8.400
WSRM-6045TR30x6	1.906	60	45	Tr30x6	9.530

Art.-Nr. lang / Rechtsgewinde	Flächentraganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WSRM-2220TR10x2	282	22	20	Tr10x2	1.410
WSRM-2220TR10x3	266	22	20	Tr10x3	1.330
WSRM-2624TR12x3	394	26	24	Tr12x3	1.970
WSRM-3028TR14x4	526	30	28	Tr14x4	2.630
WSRM-3632TR16x2	702	36	32	Tr16x2	3.760
WSRM-3632TR16x4	752	36	32	Tr16x4	3.510
WSRM-4036TR18x4	904	40	36	Tr18x4	4.520
WSRM-4540TR20x4	1.130	45	40	Tr20x4	5.650
WSRM-5048TR24x5	1.620	50	48	Tr24x5	8.100
WSRM-5052TR26x5	1.918	50	52	Tr26x5	9.590
WSRM-6056TR28x5	2.240	60	56	Tr28x5	11.200
WSRM-6060TR30x6	2.542	60	60	Tr30x6	12.710
WSRM-7572TR36x6	3.732	75	72	Tr36x6	18.660

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® W300 – der Hochlastwerkstoff

Bestellschlüssel

Teilenummer				Abmessung		Gewinde		
W	S	L	M	- 22	15	TR10	x2	
Mutternmaterial	Form S	Linksgewinde	Metrisch	d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Optionen:
R = Rechtsgewinde
L = Linksgewinde

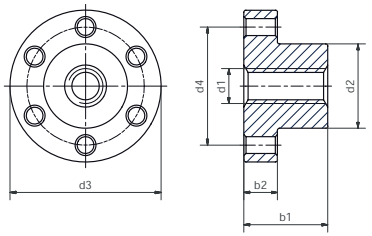
Abmessungen [mm]

Art.-Nr. kurz / Linksgewinde	Flächentraganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WSLM-2215TR10x2	212	22	15	Tr10x2	1.060
WSLM-2215TR10x3	200	22	15	Tr10x3	1.000
WSLM-2618TR12x3	296	26	18	Tr12x3	1.480
WSLM-3021TR14x4	396	30	21	Tr14x4	1.980
WSLM-3624TR16x2	564	36	24	Tr16x2	2.820
WSLM-3024TR16x4	526	30	24	Tr16x4	2.630
WSLM-3624TR16x4	526	36	24	Tr16x4	2.830
WSLM-3027TR18x4	678	30	27	Tr18x4	3.390
WSLM-4027TR18x4	678	40	27	Tr18x4	3.390
WSLM-3025TR20x4	706	30	25	Tr20x4	3.530
WSLM-4530TR20x4	848	45	30	Tr20x4	4.240
WSLM-5036TR24x5	1.214	50	36	Tr24x5	6.070
WSLM-5039TR26x5	1.438	50	39	Tr26x5	7.190
WSLM-6042TR28x5	1.680	60	42	Tr28x5	8.400
WSLM-6045TR30x6	1.906	60	45	Tr30x6	9.530

Art.-Nr. lang / Linksgewinde	Flächentraganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WSLM-2220TR10x2	282	22	20	Tr10x2	1.410
WSLM-2220TR10x3	266	22	20	Tr10x3	1.330
WSLM-2624TR12x3	394	26	24	Tr12x3	1.970
WSLM-3028TR14x4	526	30	28	Tr14x4	2.630
WSLM-3632TR16x2	702	36	32	Tr16x2	3.760
WSLM-3632TR16x4	752	36	32	Tr16x4	3.510
WSLM-4036TR18x4	904	40	36	Tr18x4	4.520
WSLM-4540TR20x4	1.130	45	40	Tr20x4	5.650
WSLM-5048TR24x5	1.620	50	48	Tr24x5	8.100
WSLM-5052TR26x5	1.918	50	52	Tr26x5	9.590
WSLM-6056TR28x5	2.240	60	56	Tr28x5	11.200
WSLM-6060TR30x6	2.542	60	60	Tr30x6	12.710

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Flansch-Trapezgewindemuttern aus iglidur® W300, Rechts-/ Linksgewinde



Abmessungen [mm]

Art.-Nr. Rechtsgewinde	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WFRM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	1.760
WFRM-2525TR10x3	334	25	42	34	5	25	10	Tr10x3	1.670
WFRM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	Tr12x3	2.880
WFRM-2835TR14x4	658	28	48	38	6	35	12	Tr14x4	3.290
WFRM-2835TR16x2	822	28	48	38	6	35	12	Tr16x2	4.110
WFRM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	3.840
WFRM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	4.390
WFRM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	Tr20x4	6.210
WFRM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	Tr24x5	7.420
WFRM-3846TR26x5	1.696	38	62	50	7	46	14	Tr26x5	7.900[43)]
WFRM-3846TR28x5	1.840	38	62	50	7	46	14	Tr28x5	5.900[43)]
WFRM-3846TR30x6	1.948	38	62	50	7	46	14	Tr30x6	4.470[43)]

[43)] reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® W300 – der Hochlastwerkstoff

Bestellschlüssel

Teilenummer				Abmessung		Gewinde		
W	F	L	M	- 25	25	TR10	x	2
Mutternmaterial	Form F	Linksgewinde	Metrisch	d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Optionen:
R = Rechtsgewinde
L = Linksgewinde

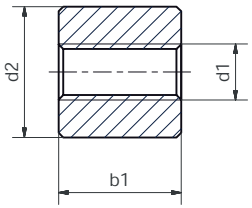
Abmessungen [mm]

Art.-Nr. Linksgewinde	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
WFLM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	1.760
WFLM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	Tr12x3	2.880
WFLM-2835TR14x4	658	28	48	38	6	35	12	Tr14x4	3.290
WFLM-2835TR16x2	822	28	48	38	6	35	12	Tr16x2	4.110
WFLM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	3.840
WFLM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	4.390
WFLM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	Tr20x4	6.210
WFLM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	Tr24x5	7.420
WFLM-3846TR26x5	1.696	38	62	50	7	46	14	Tr26x5	7.900[43)]
WFLM-3846TR28x5	1.840	38	62	50	7	46	14	Tr28x5	5.900[43)]
WFLM-3846TR30x6	1.948	38	62	50	7	46	14	Tr30x6	4.470[43)]

[43)] reduzierte Axiallast aufgrund der Mutterngeometrie

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Trapezgewindemuttern, zylindrisch/mit Flansch, aus iglidur® R, Rechtsgewinde



Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
RSRM-1816Tr8x1.5	182	18	16	Tr8x1.5	820
RSRM-2215Tr10x2	212	22	15	Tr10x2	848
RSRM-2215Tr10x3	200	22	15	Tr10x3	800
RSRM-2618Tr12x3	297	26	18	Tr12x3	1.188
RSRM-3021Tr14x4	396	30	21	Tr14x4	1.584
RSRM-3624Tr16x4	527	36	24	Tr16x4	2.104
RSRM-4027Tr18x4	678	40	27	Tr18x4	2.712
RSRM-4540Tr20x4	1.130	45	40	Tr20x4	4.520
RSRM-5048Tr24x5	1.620	50	48	Tr24x5	6.480

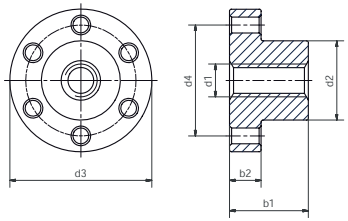
drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® R – niedriger Reibwert im Trockenlauf

Bestellschlüssel

Teilenummer					Abmessung		Gewinde		
R	F	R	M	-	25	25	TR10x2		
Mutternmaterial	Form F	Rechtsgewinde	Metrisch		d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

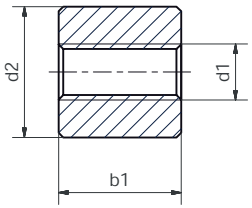


Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
RFRM-2020Tr8x1.5	225	20	36	28	4	20	8	Tr8x1.5	900
RFRM-2525Tr10x2	352	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	1.408
RFRM-2525Tr10x3	334	25	42	34	5	25	10	Tr10x3	1.320
RFRM-2835Tr12x3	576	28	48	38	6	35	12	Tr12x3	2.304
RFRM-2835Tr14x4	658	28	48	38	6	35	12	Tr14x4	2.632
RFRM-2835Tr16x4	768	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	3.072
RFRM-2835Tr18x4	878	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	3.512
RFRM-3244Tr20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	Tr20x4	4.968
RFRM-3244Tr24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	Tr24x5	5.936

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Trapezgewindemuttern, zylindrisch/mit Flansch, aus iglidur® A180, Rechtsgewinde



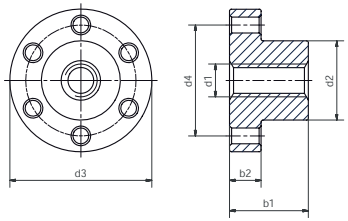
Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
A180SRM-1812TR08x1.5	136	18	12	Tr08x1,5	476
A180SRM-2215TR10x2	212	22	15	Tr10x2	742
A180SRM-2220TR10x2	283	22	20	Tr10x2	991
A180SRM-2624TR12x3	394	26	24	Tr12x3	1.379
A180SRM-3024TR16x4	527	30	24	Tr16x4	1.845
A180SRM-3632TR16x4	704	36	32	Tr16x4	2.464
A180SRM-4027TR18x4	678	40	27	Tr18x4	2.373
A180SRM-3025TR20x4	706	30	25	Tr20x4	2.471
A180SRM-4540TR20x4	1.130	45	40	Tr20x4	3.955
A180SRM-7572TR36x6	3.732	75	72	Tr36x6	13.062

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® A180 – der FDA-konforme Werkstoff



Bestellschlüssel

Teilenummer									Abmessung		Gewinde
A180	F	R	M	-	25	25	TR10x2				
Muttermaterial	Form F	Rechtsgewinde	Metrisch		d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung		

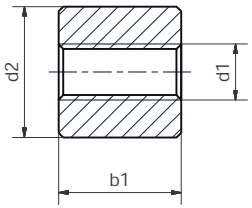
Optionen:
Form S = zylindrisch
Form F = mit Flansch

Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
A180FRM-2020TR08x1.5	225	20	36	28	4	20	8	Tr08x1,5	788
A180FRM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	1.232
A180FRM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	Tr10x3	2.016
A180FRM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	2.458
A180FRM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	2.810
A180FRM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	Tr20x4	3.974

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Trapezgewindemuttern, zylindrisch/mit Flansch, aus iglidur® J350 , Rechtsgewinde



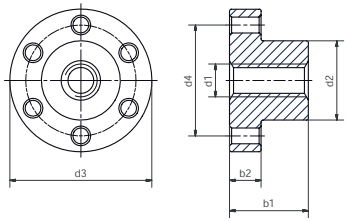
Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	d2	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
J350SRM-1812TR08x1.5	136	18	12	Tr08x1,5	408
J350SRM-2215TR10x2	212	22	15	Tr10x2	636
J350SRM-2624TR12x3	394	26	24	Tr12x3	1.182
J350SRM-3024TR16x4	527	30	24	Tr16x4	1.581
J350SRM-4027TR18x4	678	40	27	Tr18x4	2.034
J350SRM-4530TR20x4	848	45	30	Tr20x4	2.544
J350SRM-4550TR24x5	1.689	45	50	Tr24x5	5.067

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

iglidur® J350 – der Hochtemperaturwerkstoff

drylin® Gewinde-technik



Bestellschlüssel

Teilenummer									Abmessung		Gewinde		
J350	F	R	M	-	25	25	TR10x2						
Muttermaterial	Form F	Linksgewinde	Metrisch		d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung				

Optionen:
Form S = zylindrisch
Form F = mit Flansch

Abmessungen [mm]

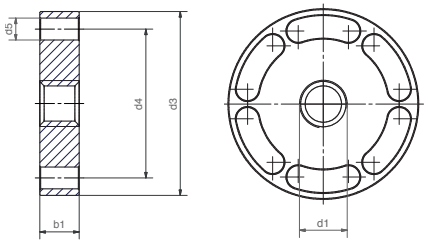
Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]
J350FRM-2020TR08x1.5	225	20	36	28	4	20	8	Tr8x1,5	675
J350FRM-2525TR10x2	352	25	42	34	5	25	10	Tr10x2	1.056
J350FRM-2835TR12x3	576	28	48	38	6	35	12	Tr12x3	1.728
J350FRM-2835TR16x2	822	28	48	38	6	35	12	Tr16x2	2.466
J350FRM-2835TR16x4	768	28	48	38	6	35	12	Tr16x4	2.304
J350FRM-2835TR18x4	878	28	48	38	6	35	12	Tr18x4	2.634
J350FRM-3244TR20x4	1.242	32	55	45	7	44	12	Tr20x4	3.726
J350FRM-3244TR24x5	1.484	32	55	45	7	44	12	Tr24x5	4.452

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

drylin®-Disk aus iglidur® J, Rechtsgewinde

Bestellschlüssel

Teilenummer				Abmessung		Gewinde		
J	D	R	M	- 42	09	TR10x2		
Muttermaterial	drylin®-Disk	Linksgewinde	Metrisch	d3	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung



Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	d3	d4	d5	b1	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial[49] [N]
JDRM-4209TR10x2	127	42	34	5	9	Tr10x2	508
JDRM-4811TR12x3	181	48	38	6	11	Tr12x3	724
JDRM-4811TR14x4	207	48	38	6	11	Tr14x4	828
JDRM-4811TR16x4	241	48	38	6	11	Tr16x4	964
JDRM-4811TR18x4	276	48	38	6	11	Tr18x4	1.104
JDRM-5513TR20x4	367	55	45	7	13	Tr20x4	1.468
JDRM-5513TR24x5	439	55	45	7	13	Tr24x5	1.756
JDRM-6214TR30x6	551	62	50	7	14	Tr30x6	2.204
JDRM-7016TR36x6	829	70	58	7	16	Tr36x6	3.316

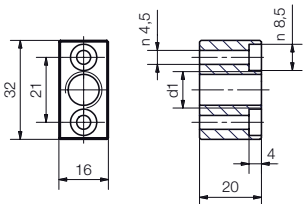
[49] max. stat. F axial kann bei Verwendung mit Flanschmutter auf addiert werden

Notizen

Gewindemuttern aus Linearmodulen

Die Gewindemuttern werden in unseren Linearmodulen eingesetzt ▶ ab Seite 1065

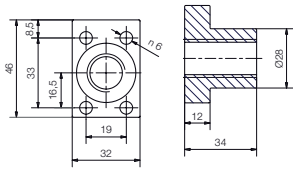
Rechteckige Gewindemuttern



Abmessungen

Art.-Nr.	Gewinde	Dreh-richtung	aus SHT-Linearmodul	
SHT-1210-TRM10x2	Tr10x2	rechts	SHT-12	▶ S. 1068
SHT-1210-TRM10x2-L	Tr10x2	links	SHT-12	▶ S. 1068
SHT-1210-TRM10x3	Tr10x3	rechts	SHT-12	▶ S. 1068
SHT-1210-TRM10x3-L	Tr10x3	links	SHT-12	▶ S. 1068
SHT-1210-SM10x12	Sg10x12	rechts	SHTS-12	▶ S. 1071
SHT-1210-SM10x12-L	Sg10x12	links	SHTS-12	▶ S. 1071
SHT-1210-SM10x50	Sg10x50	rechts	SHTS-12	▶ S. 1071
SHT-1210-SM10x50-L	Sg10x50	links	SHTS-12	▶ S. 1071

Flansch-Gewindemuttern

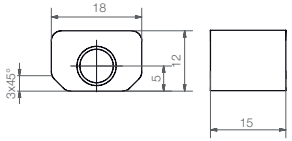


Bitte beachten: Nicht symmetrisch

Abmessungen

Art.-Nr.	Gewinde	Dreh-richtung	aus SHT-Linearmodul	
SHT-2018-SM18x100	Sg18x100	rechts	SHTS-20	▶ S. 1071
SHT-2018-SM18x100-L	Sg18x100	links	SHTS-20	▶ S. 1071
SHT-2018-TRM18x4	Tr18x4	rechts	SHTS-20	▶ S. 1071
SHT-2018-TRM18x4-L	Tr18x4	links	SHT-20	▶ S. 1068
SHT-2018-TRM18x8	Tr18x8P4	rechts	SHT-20	▶ S. 1068
SHT-2018-TRM18x8-L	Tr18x8P4	links	SHT-20	▶ S. 1068

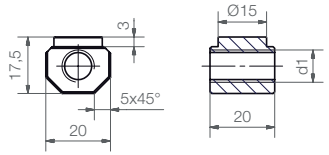
Gewindemuttern



Abmessungen

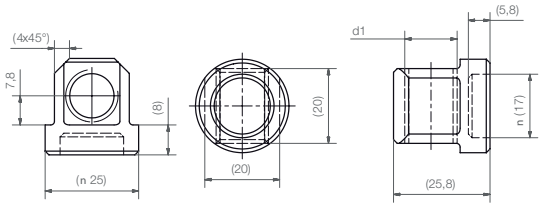
Art.-Nr.	Gewinde	Dreh-richtung	aus SHT-Linearmodul	
SWZ-063001	M08x1	rechts	SLW-0630	▶ S. 1084
SWZ-063003	M08x1	links	SLW-0630	▶ S. 1084
SWZ-063009	Tr08x1,5	rechts	SLW-0630	▶ S. 1084
SWZ-063010	Tr08x1,5	links	SLW-0630	▶ S. 1084
SWZ-063007	Sg08x10	rechts	SLW-0630	▶ S. 1084
SWZ-063008	Sg08x10	links	SLW-0630	▶ S. 1084
SWZ-063004	Sg08x10	rechts	SLW-0630	▶ S. 1084

Gewindemuttern mit Axialsicherung



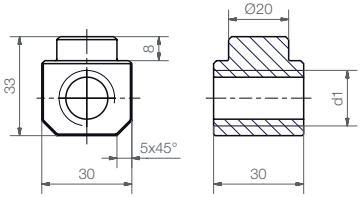
Abmessungen

Art.-Nr.	Gewinde	Drehrichtung	aus SLW-Linearmodul	
SWZ-W-104003	Tr10x2	rechts	SLW-1040	▶ S. 1084
SWZ-W-104004	Tr10x2	links	SLW-1040	▶ S. 1084
SWZ-W-104009	Tr10x3	rechts	SLW-1040	▶ S. 1084
SWZ-W-104015	Tr10x3	links	SLW-1040	▶ S. 1084
SWZ-W-104005	Sg10x12	rechts	SLWS-1040	▶ S. 1087
SWZ-W-104005-L	Sg10x12	links	SLWS-1040	▶ S. 1087
SWZ-W-104007	Sg10x50	rechts	SLWS-1040	▶ S. 1087
SWZ-W-104010	Sg10x50	links	SLWS-1040	▶ S. 1087

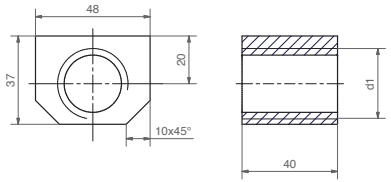


Abmessungen

Art.-Nr.	Gewinde	Drehrichtung	aus SLW-Linearmodul	
SWZ-W-166002	Tr14x3	rechts	SLW-1660	▶ S. 1084
SWZ-W-166002	Tr14x4	rechts	SLW-1660	▶ S. 1084
SWZ-W-166003	Tr14x4	links	SLW-1660	▶ S. 1084



SWZ-W-2080..



SWZ-W-25120..

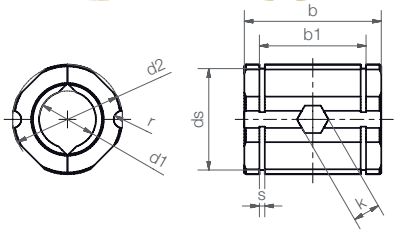
Abmessungen

Art.-Nr.	Gewinde	Drehrichtung	aus SLW-Linearmodul	
SWZ-W-208003	Tr18x4	rechts	SLW-2080	▶ S. 1084
SWZ-W-208004	Tr18x4	links	SLW-2080	▶ S. 1084
SWZ-W-208008	Tr18x8P4	rechts	SLW-2080	▶ S. 1084
SWZ-W-208009	Tr18x8P4	links	SLW-2080	▶ S. 1084
SWZ-W-208006	Sg18x100	rechts	SLWS-2080	▶ S. 1087
SWZ-W-208007	Sg18x100	links	SLWS-2080	▶ S. 1087
SWZ-W-208010	Sg18x24	rechts	SLWS-2080	▶ S. 1087
SWZ-W-208011	Sg18x24	links	SLWS-2080	▶ S. 1087
SWZ-W-2512001*	Tr24x5	rechts	SLW-25120	▶ S. 1084
SWZ-W-2512002*	Tr24x5	links	SLW-25120	▶ S. 1084

* ohne Axialsicherung

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Geteilte Gewindemuttern aus iglidur® J, Rechtsgewinde iglidur® J – bester Verschleiß im Trockenlauf



Bestellschlüssel

Teilenummer				Abmessung		Gewinde		
J	T	R	M	- 22	30	TR10x2		
Mutternmaterial	Geteilte Mutter	Rechtsgewinde	Metrisch	d2	b1	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Lieferumfang beinhaltet 2 Mutternhälften und jeweils 1 Stück Mutter nach DIN934 aus V2A zur Verdrehsicherung

Technische Daten

Art.-Nr.	max. Belastung axial statisch[50] [N]	max. Belastung axial statisch[51] [N]	Befestigung über Mutter DIN 934
JTRM-2230TR10x2	300	500	M4
JTRM-3240TR20x4	1.000	1.500	M5
JTRM-3240TR20x8P4	1.000	1.500	M5

Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	b	b1	d1	d2	ds	k	r	s
JTRM-2230TR10x2	30	22,6	Tr10x2	22	20,5	7	1,5	1,3
JTRM-3240TR20x4	40	31,2	Tr20x4	32	29,6	8	2,5	1,6
JTRM-3240TR20x8P4	40	31,2	Tr20x8P4	32	29,6	8	2,5	1,6

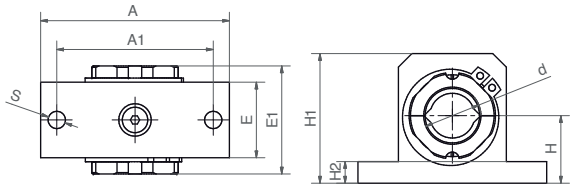
[50] Befestigung im Gehäuse über radial eingelegte Mutter DIN934

[51] Befestigung im Gehäuse über Sicherungsringe DIN471

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Alternativ mit Gehäuseblock lieferbar



Bestellschlüssel

Teilenummer												Gewinde
R	G	A	S	-	J	T	R	M				- TR10x2
Lineargehäuse	Aluminium	Small			Mutternmaterial	Geteilte Mutter	Rechtsgewinde	Metrisch			Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Technische Daten

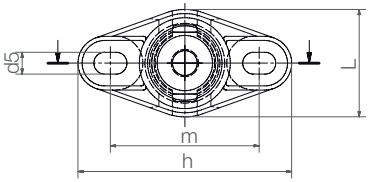
Art.-Nr.	Mutter	Seegerring
RGAS-JTRM-TR10x2	DIN 439 M4	DIN 471-A22
RGAS-JTRM-TR20x4	DIN 439 M5	DIN 471-A32
RGAS-JTRM-TR20x8P4	DIN 439 M5	DIN 471-A32

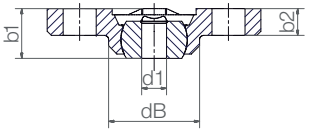
Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	d	H	H1	H2	A	A1	A2	E	E1	S
RGAS-JTRM-TR10x2	Tr10x2	18	35	6	52	42	30	20	32	5,3
RGAS-JTRM-TR20x4	Tr20x4	25	48	8	70	58	40	28	40	6,4
RGAS-JTRM-TR20x8P4	Tr20x8P4	25	48	8	70	58	40	28	40	6,4

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Sphärische Trapezgewindemutter mit Kugelkalotte, in Flanschlagergehäuse





Bestellschlüssel

Teilenummer									Gewinde
J	F	R	K	M	-	EFOM	-		TR08x1.5
Mutternmaterial	Form F	Rechtsgewinde	Maßreihe K	Metrisch		Flanschlager-gehäuse		Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Optionen:
SG = Steilgewinde
TR = Trapezgewinde

Abmessungen [mm]

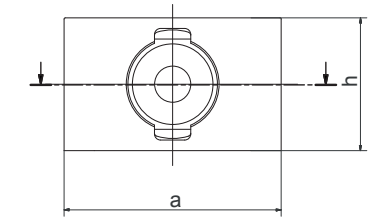
Art.-Nr. Trapezgewinde	Flächen-traganteil [mm²]	d1	h	L	b1	b2	m	dB	d5	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]	Schwenk-winkel stat.	Schwenk-winkel dyn.
JFRKM-EFOM-TR08x1.5	102	8	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	Tr08x1,5	100	25°	30°
JFRKM-EFOM-TR10x2	127	10	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	Tr10x2	100	25°	30°
JFRKM-EFOM-TR10x3	120	10	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	Tr10x3	100	25°	30°

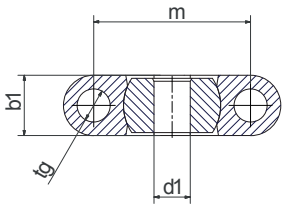
Art.-Nr. Steilgewinde	Flächen-traganteil [mm²]	d1	h	L	b1	b2	m	dB	d5	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]	Schwenk-winkel stat.	Schwenk-winkel dyn.
JFRKM-EFOM-SG08x15	61	8	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	Sg08x15	50	25°	30°
JFRKM-EFOM-SG10x12	82	10	52	26	12	6,5	36	22,2	5,3x8	Sg10x12	50	25°	30°

drylin® Gewinde-technik

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Sphärische Trapezgewindemutter mit Kugelkalotte, in Stehlagergehäuse





Bestellschlüssel

Teilenummer									Gewinde
J	F	R	K	M	-	ESTM	-		TR08x1.5
Mutternmaterial	Form F	Rechtsgewinde	Maßreihe K	Metrisch		Stehlager-gehäuse		Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung

Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	Flächen-traganteil [mm²]	h	a	b1	m	tg	Gewinde d1 x P	max. stat. F axial [N]	Schwenk-winkel stat.	Schwenk-winkel dyn.
JFRKM-ESTM-TR08x1.5	102	22	36	10	26	5,5	Tr08x1,5	100	25°	30°
JFRKM-ESTM-TR10x2	127	22	36	10	26	5,5	Tr10x2	100	25°	30°
JFRKM-ESTM-TR10x3	120	22	36	10	26	5,5	Tr10x3	100	25°	30°
JFRKM-ESTM-SG08x15	61	22	36	10	26	5,5	Sg08x15	50	25°	30°
JFRKM-ESTM-SG10x12	82	22	36	10	26	5,5	Sg10x12	50	25°	30°

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

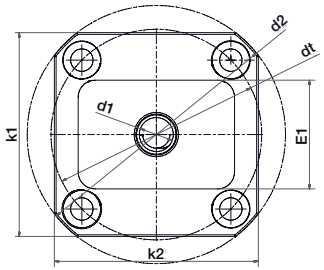
Schnellverschluss-Mutter – Fast Forward

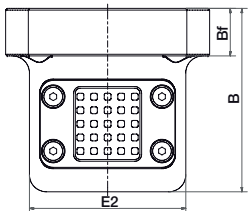
Schnellverschluss-Mechanismus: Kombination aus präzisem Positionieren und schnellem Verstellen per Hand mit Trapezgewindemuttern.

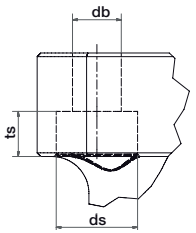
- Für schnelle Formatverstellungen
- Inkl. Bremse durch Selbsthemmung auf Gewinde
- Schmiermittelfrei
- Gehäuse: AL eloxiert, Mutter aus iglidur® J
- Robust und stabil
- Nur empfohlen für horizontale Anwendungen
- Max. Axiallast stat.: 200 N, dyn.: 50 N
  siehe SHT-FF ▶ **Seite 1047**

Bestellschlüssel

Teilenummer					Gewinde	
F	T	R	M	- FF -	10	x2
Flanschausführung	Trapezgewinde	Rechtsgewinde	Metrisch	Fast Forward	Durchmesser	Steigung



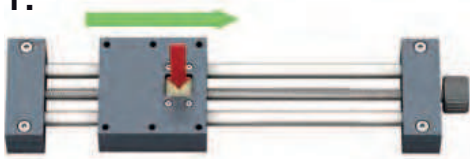




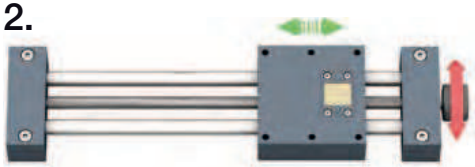
Abmessungen [mm]

Art.-Nr.	d1	d2	dt	B	Bf	ts	db	ds	k1	k2	E1	E2
FTRM-FF-10x2	Tr10x2	76	62	54	14	6,1	6,6	11	60	60	32	46

1.



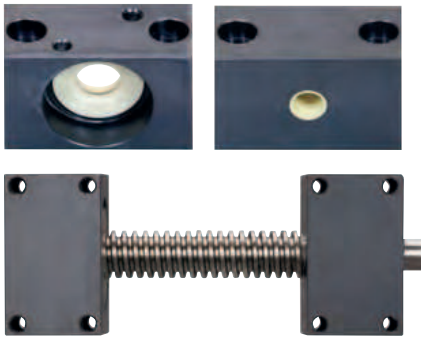
2.



drücken > ausrasten > manuell verschieben > einrasten > feinjustieren

Notizen

Lagerböcke für Spindeln



Lieferumfang: eloxierter Lagerbock
FL: Festlager mit eloxiertem Klemmring mit RH Gewinde (Standard), schmierfreie iglidur®-Gleitlager[52]
LL: Loslager mit schmierfreien iglidur®-Gleitlager

Zubehör ▶ drylin® Antriebstechnik, Seite 1113

Bestellschlüssel

Teilenr.	Gewinde	Optionen
SLS	- 10x2	- FL - LH

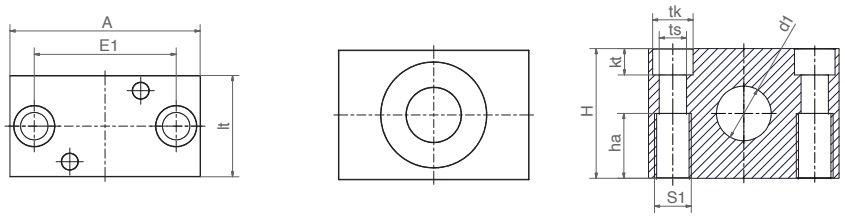
Spindellagerbock | Durchmesser | Steigung | Festlager | Option Linksgewinde

Optionen:
FL = Festlager
LL = Loslager
LH = Option Linksgewinde, nur TR10x2, TR10x3, TR18x4, TR24x5

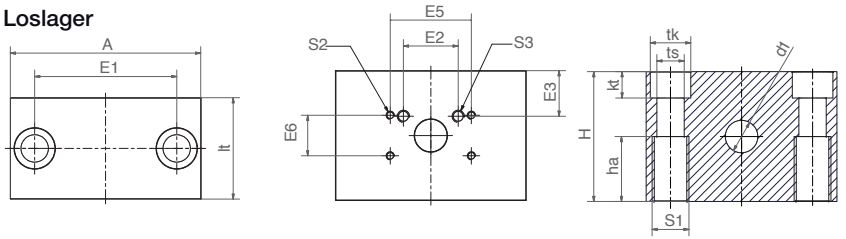
drylin® E kompatibel

▶ Seite 1137

Festlager



Loslager



[52] FL Lagerbock mit Trapezgewinde TR10x2, TR10x3, TR18x4, TR24x5 ebenfalls erhältlich mit Klemmringen mit Linksgewinde

Technische Daten und Abmessungen [mm]

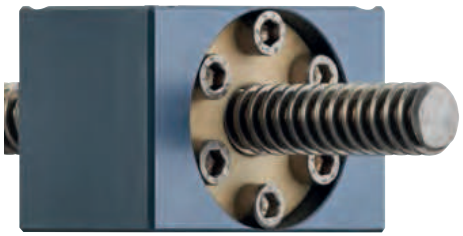
Art.-Nr.	Gewicht [g]	max. stat. Tragfähigkeit axial [N]	S1	S2	S3
SLS-10x2-LL	115	-	M8	M4	M6
SLS-10x2-FL (LH)	88	700	M8	-	-
SLS-10x3-LL	115	-	M8	M4	M6
SLS-10x3-FL (LH)	88	700	M8	-	-
SLS-10x12-LL	115	-	M8	M4	M6
SLS-10x12-FL	88	700[53]	M8	-	-
SLS-10x50-LL	115	-	M8	M4	M6
SLS-10x50-FL	88	700[53]	M8	-	-
SLS-18x4-LL	295	-	M10	M4	M6
SLS-18x4-FL (LH)	205	1.600	M10	-	-
SLS-18x8P4-LL	295	-	M10	M4	M6
SLS-18x8P4-FL	205	1.600	M10	-	-
SLS-18x24-LL	295	-	M10	M4	M6
SLS-18x24-FL	205	1.600[53]	M10	-	-
SLS-18x100-LL	295	-	M10	M4	M6
SLS-18x100-FL	205	1.600[53]	M10	-	-
SLS-24x5-LL	725	-	M16	M4	M6
SLS-24x5-FL (LH)	525	2.500	M16	-	-

Art.-Nr.	A	H	E1	E2	E3	E5	E6	lt	kt	tk	ts	d1	ha
SLS-10x2-LL	50	32	36	27	6,5	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x2-FL (LH)	50	32	36	-	-	-	-	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x3-LL	50	32	36	27	6,5	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x3-FL (LH)	50	32	36	-	-	-	-	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x12-LL	50	32	36	27	6,5	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x12-FL	50	32	36	-	-	-	-	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x50-LL	50	32	36	27	6,5	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x50-FL	50	32	36	-	-	-	-	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-18x4-LL[54]	72	46	54	27	13,5	40	20	36	8,6	15	9	12	23
SLS-18x4-FL (LH)	72	46	54	-	-	-	-	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x8P4-LL[54]	72	46	54	27	13,5	40	20	36	8,6	15	9	12	23
SLS-18x8P4-FL	72	46	54	-	-	-	-	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x24-LL[54]	72	46	54	27	13,5	40	20	36	8,6	15	9	12	23
SLS-18x24-FL[55]	72	46	54	-	-	-	-	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x100-LL[54]	72	46	54	27	13,5	40	20	36	8,6	15	9	12	23
SLS-18x100-FL[55]	72	46	54	-	-	-	-	36	8,6	15	9	18	23
SLS-24x5-LL[54]	94	64	70	27	22,5	40	20	50	13	20	13,5	14	32
SLS-24x5-FL (LH)	94	64	70	-	-	-	-	50	13	20	13,5	24	32

[53] Kann max. stat. Last der Mutter überschreiten
[54] Spindelzapfen muss auf Maß d1 abgedreht werden
[55] Spindelzapfen muss auf 18 mm abgedreht werden
Technische Daten identisch für Rechts- und Linksgewinde

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

drylin®-Halter für Gewindemuttern



- Standard-Gewindemuttern bequem mit dem Mutternhalter über Schrauben verbinden
- Von oben verschraubbar
- Ein Halter ist für verschiedene Gewindesteigungen einsetzbar
- Fast endlose Kombinationsmöglichkeiten

Bestellschlüssel

Teilenummer						Muttern-Optionen
MHM	- 1210	- TR10x2				- R - J
Mutternhalter	Bauform Mutter (siehe Zeichnung)	Trapezgewinde	Durchmesser	Steigung	Rechtsgewinde	Mutternmaterial

MH-2835-AL / MH-3244-AL

MH-ZB0810-AL

MH-2018-AL

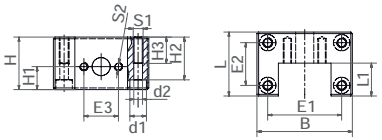
MH-1210-AL

drylin® Gewinde-technik

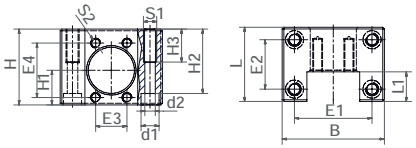
drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Fertig montiert mit Mutter oder einzeln

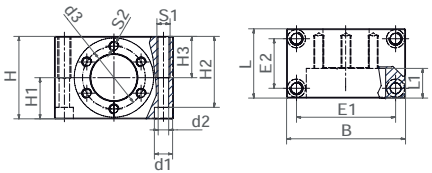
MH-1210-AL



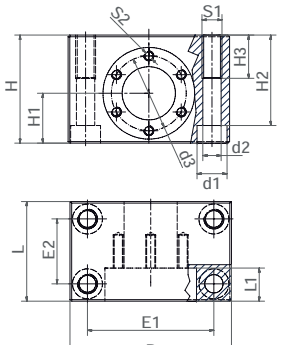
MH-2018-AL



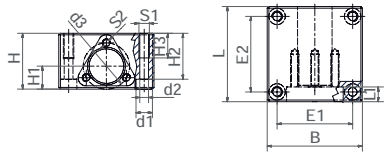
MH-2835-AL



MH-3244-AL



MH-ZB0810-AL



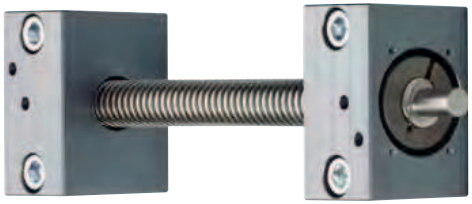
Abmessungen [mm]

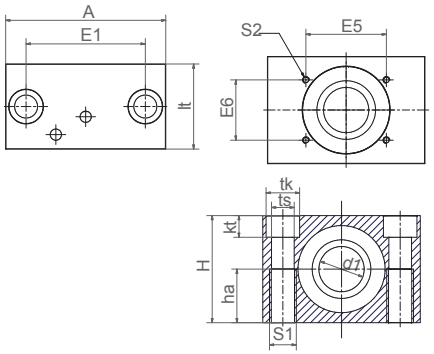
Art.-Nr.	H	H1	H2	H3	S1	S2	B	L	L1	E1	E2	E3	E4	d1	d2	d3	Kombinierbar mit SLS
							± 0,3	± 0,3		±0,15	±0,15						
MH-1210-AL	32	14	26	16	M6	M5	58	39	20	45	26	21	-	10	5,3	-	✓
MH-2018-AL	46	21	39	20	M8	M6	62	45	18	47	30	19	33	11	6,4	-	✓
MH-2835-AL	50	25	43	25	M8	M6	72	42	18	60	30	-	-	11	6,4	38	×
MH-3244-AL	65	30	54,4	26	M12	M6	97	60	20	76	39	-	-	18	11	45	✓
MH-ZB0810-AL	34	14	28	15	M6	M5	58	34	9	46	46	-	-	10	5,3	28,2	✓

Art.-Nr.	Für Mutternform	Gewindegrößen
MH-1210-AL	SHT-1210-TRM	Tr10x2 / Tr10x3 / Sg10x12 / Sg10x50
MH-2018-AL	SHT-2018-TRM	Tr18x4 / Tr18x8P4 / Sg18x24 / Sg18x100
MH-2835-AL	FRM-2835	Tr12x3 / Tr12x6P3 / Sg12x25 / Tr14x3 / Tr14x4 / Tr16x2 / Tr16x4 / Tr16x8P4 / Tr18x4 / Tr18x8P4 / Sg18x24 / Sg18x100
MH-3244-AL	FRM-3244	Tr20x4 / Tr20x8P4 / Tr24x5
MH-ZB0810-AL	Zero-Backlash	Sg8x10 / Sg8x15 / Sg10x12 / Sg10x50

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

Spindellagerbock mit Kugellagerung





Bestellschlüssel

Teilenr.	Gewinde	Optionen
SLS	- 10x2	- BB
Spindel-lagerbock	Durchmesser	Steigung	Festlager

Zubehör ▶ drylin® Antriebstechnik, Seite 1113

drylin E kompatibel

▶ Seite 1137

Technische Daten und Abmessungen [mm]

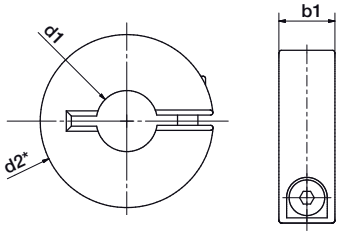
Art.-Nr.	Gewicht [g]	max. stat. Tragfähigkeit axial [N]	S1	S2
SLS-10x2-BB	110	350	M8	M4
SLS-10x12-BB	110	350	M8	M4
SLS-10x50-BB	110	350	M8	M4
SLS-18x4-BB	265	1.000	M10	M4
SLS-18x8P4-BB	265	1.000	M10	M4
SLS-18x24-BB	265	1.000	M10	M4
SLS-18x100-BB	265	1.000	M10	M4
SLS-24x5-BB	350	1.500	M16	M4

Art.-Nr.	A	H	E1	E5	E6	lt	kt	tk	ts	d1	ha
SLS-10x2-BB	50	32	36	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x12-BB	50	32	36	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-10x50-BB	50	32	36	40	20	30	6,5	11	6,6	10	16
SLS-18x4-BB	72	46	54	48	36	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x8P4-BB	72	46	54	48	36	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x24-BB[55]	72	46	54	48	36	36	8,6	15	9	18	23
SLS-18x100-BB[55]	72	46	54	48	36	36	8,6	15	9	18	23
SLS-24x5-BB	94	64	70	48	36	50	13	20	13,5	24	32

[55] Spindlezapfen muss auf 18 mm abgedreht werden

drylin® | Gewindetechnik | Lieferprogramm

drylin®-Klemmringe, Rechts-/und Linksgängig



Bestellschlüssel

Teilenummer	Gewinde
CRR	- 01 - TR10x2
Klemmring	Typ	Steilgewinde	Durchmesser	Steigung

Abmessungen [mm]

Art.-Nr. rechtsgängig	Gewinde d1 x P	d2[56] h9	b1	max. stat. F axial [N]
CRR-01-TR08x1.5	Tr08x1,5	16	9	1.530
CRR-01-TR10x2	Tr10x2	24	8	1.800
CRR-01-TR12x3	Tr12x3	28	8	2.096
CRR-01-TR14x4	Tr14x4	30	11	3.312
CRR-01-TR16x4	Tr16x4	34	11	3.840
CRR-01-TR18x4	Tr18x4	36	13	5.216
CRR-01-TR20x4	Tr20x4	45	15	6.784
CRR-01-TR24x5	Tr24x5	45	15	8.096

Art.-Nr. linksgängig	Gewinde d1 x P	d2[56] h9	b1	max. stat. F axial [N]
CRL-01-TR08x1.5	Tr08x1,5	16	9	1.530
CRL-01-TR10x2	Tr10x2	24	8	1.800
CRL-01-TR12x3	Tr12x3	28	8	2.096
CRL-01-TR14x4	Tr14x4	30	11	3.312
CRL-01-TR16x4	Tr16x4	34	11	3.840
CRL-01-TR18x4	Tr18x4	36	13	5.216
CRL-01-TR20x4	Tr20x4	45	15	6.784
CRL-01-TR24x5	Tr24x5	45	15	8.096

[56] Außenmaß Klemmring. Schraubenkopf kann überstehen. Einbaumaß d2 (+2mm)